



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran



استاندارد ملی ایران

۹۴۳۶

چاپ اول

ISIRI

9436

1st .Edition

کف پوش های نساجی -

پارچه پشت کف پوش از جنس کف- ویژگی ها

Textile floor coverings -

Jute carpet backing fabric- Specifications

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
تهران - خیابان ولیعصر ، ضلع جنوبی میدان ونک ، پلاک ۱۲۹۴ ، صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹
تلفن : ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵
دورنگار : ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰
کرج - شهر صنعتی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن : ۸-۲۸۰۶۰۳۱ (۰۲۶۱)
دورنگار : ۲۸۰۸۱۱۴ (۰۲۶۱)
پیام نگار : standard@isiri.org.ir
وبگاه : www.isiri.org
بخش فروش ، تلفن : ۲۸۱۸۹۸۹ (۰۲۶۱) ، دورنگار: ۲۸۱۸۷۸۷ (۰۲۶۱)
بها : ۶۲۵ ریال

Institute of Standards and Industrial Research of IRAN
Central Office : No.1294 Valiaser Ave. Vanak corner, Tehran, Iran
P. O. Box : 14155-6139, Tehran, Iran
Tel: +98 (21) 88879461-5
Fax: +98 (21) 88887080, 88887103
Headquarters : Standard Square, Karaj, Iran
P.O. Box : 31585-163
Tel: +98 (261) 2806031-8
Fax: +98 (261) 2808114
Email : standard@isiri.org.ir
Website : www.isiri.org
Sales Dep : Tel: +98(261) 2818989, Fax.: +98(261) 2818787
Price : 625 Rls.

به نام خدا

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و الزامات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه* صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف-کنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذیصلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که مؤسسه استاندارد تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱ کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بینالمللی بهره گیری می شود.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و / یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سا زمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست-محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، مؤسسه استاندارد این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آنها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این مؤسسه است.

* مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

1- International organization for Standardization

2- International Electro technical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organization International de Metrology Legal)

4- Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

« کف پوش های نساجی – پارچه پشت کف پوش از جنس کف-ویژگی ها »

رئیس:

فرح بخش، نسیم
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

دبیر:

آفاقی، جمیله
(فوق لیسانس مدیریت صنایع)

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

درخشان فر، مصطفی
(لیسانس مدیریت بازرگانی)

صمیمی فر، مهدی
(لیسانس مهندسی نساجی)

عامری، ستاره
(لیسانس مهندسی نساجی)

مشهدی، احسان
(لیسانس مهندسی نساجی)

ملاکازمی، پروانه
(لیسانس مهندسی نساجی)

وحدانی، ابراهیم
(لیسانس مهندسی نساجی)

سمت و/یا نمایندگی

انجمن صنایع نساجی ایران و شرکت فرش مشهد

شرکت فرش ستاره کویر

شرکت مشاورین نیک تکس

اداره کل صنایع نساجی و پوشاک وزارت صنایع و معادن

شرکت ظریف مصور

شرکت نمد

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

پیش گفتار

استاندارد " کف پوش‌های نساجی- پارچه پشت کف پوش از جنس کنف- ویژگی‌ها " که پیش نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تهیه و تدوین شده و در دویستمین اجلاس کمیته ملی استاندارد نساجی و پوشاک مورخ ۸۶/۸/۲۸ مورد تصویب قرار گرفته است ، اینک به استاندارد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران ، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ ، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود .

برای حفظ همگami و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع ، علوم و خدمات استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود ، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت . بنابراین ، باید همواره از آخرین تجدید نظر استانداردهای ملی استفاده کرد .

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است :

ISO 11860 : 1999 Textile floor coverings- Jute carpet backing fabric- Specification

کف پوش های نساجی – پارچه پشت کف پوش از جنس کف-ویژگی ها

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین ویژگی های پارچه اولیه و ثانویه پشت کف پوش می باشد. این استاندارد برای پارچه های اولیه و ثانویه پشت کف پوش از جنس کف کاربرد دارد.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می شود. در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه ها و تجدیدنظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدرکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه های بعدی آن ها مورد نظر است. استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

- ۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۶۸۳ : سال ۱۳۸۲، شمارش تعداد نخ تار و پود در پارچه
- ۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۷۲۴-۱ : سال ۱۳۸۱، پارچه های بافته شده تار و پودی - اندازه گیری طول طاقه
- ۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۷۲۴-۲ : سال ۱۳۸۱، پارچه های بافته شده تار و پودی - اندازه گیری عرض طاقه
- ۴-۲ استاندارد ملی ایران ۹۴۸ : سال ۱۳۸۵ - شرایط محیطی استاندارد برای آماده سازی و انجام آزمون
- ۵-۲ استاندارد ملی ایران ۱۱۴۷-۲ : سال ۱۳۸۱، خواص کششی پارچه - بخش دوم: روش اندازه گیری حداکثر نیرو با استفاده از روش نوار پهن
- ۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۸ : سال ۱۳۸۱، روش تعیین وزن در واحد طول و واحد سطح پارچه
- ۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۳۹ : سال ۱۳۷۵، روش تعیین مواد قابل تقطیر موجود در تاپس پشم
- ۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۴۹ : سال ۱۳۷۸، کف پوش های نساجی - لغتنامه

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و / یا واژه ها با همان تعاریفی که در استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۴۹ : سال ۱۳۷۸ آمده است، به کار می رود.

۴ انواع پارچه پشت کف پوش از جنس کنف

انواع پارچه از نوع ۱ تا ۵، مورد مصرف به عنوان لایه اولیه در جدول ۱ و انواع ۱ تا ۳ به عنوان لایه ثانویه در جدول ۲ فهرست شده است.

۵ ویژگی ها

پارچه پشت کف پوش از جنس کنف مورد مصرف به عنوان لایه اولیه پشت کف پوش باید دارای ویژگی های فهرست شده در جدول ۱ باشد. آن دسته از پارچه ها که به عنوان لایه ثانویه در پشت کف پوش کاربرد دارند باید با ویژگی های فهرست شده در جدول ۲ مطابقت داشته باشند . ممکن است بین خریدار و فروشنده ساختارهای دیگری توافق گردد که دامنه حدود رواداری آن ها در جداول ۱ و ۲ آمده است.

۶ نشانه گذاری

پارچه های پشت کف پوش از جنس کنف و/یا بسته بندی آن ها باید دارای آگاهی های زیر باشند:

۱-۶ نام و نشان تولید کننده یا فروشنده و کشور مبدا؛

۲-۶ نوع و جنس پارچه بطور مثال پارچه اولیه پشت کف پوش نوع ۱ از جنس کنف؛

۳-۶ طول پارچه برحسب متر و عرض پارچه برحسب سانتیمتر؛

۴-۶ هرگونه اطلاعات اضافی مورد نیاز خریدار.

جدول ۱- ویژگی های پارچه اولیه پشت کف پوش از جنس کنف

مشخصه	ویژگی ها						روش آزمون
	نوع ۱	نوع ۲	نوع ۳	نوع ۴	نوع ۵	حدود رواداری	
جرم (گرم بر متر مربع)	۲۳۷	۲۷۱	۳۰۵	۳۳۹	۴۰۷	-۵٪	۱۱۴۸
تعداد تار در دسیمتر	۵۱	۵۵	۵۹	۵۹	۷۱	±۳٪	۶۸۳
تعداد پود در دسیمتر	۳۹	۴۷	۵۱	۵۱	۵۹	±۳٪	۶۸۳
متوسط عرض	طبق توافق						۷۲۴-۲
طول	طبق توافق						۷۲۴-۱
حداقل مقاومت تاحد پارگی - روش نوار پهن در جهت تار، نیوتن در جهت پود، نیوتن	۳۵۰	۳۹۰	۴۵۰	۴۶۰	۶۱۰		۱۱۴۷-۲
	۲۲۰	۳۲۰	۳۴۰	۴۱۰	۵۰۰		
حداکثر روغن موجود، (%)	۲						۱۹۳۹

جدول ۲ - ویژگی های پارچه ثانویه پشت کف پوش از جنس کنف

روش آزمون	ویژگی ها			مشخصه
	نوع ۳	نوع ۲	نوع ۱	
۱۱۴۸	۵٪ - ۲۰۴	۵٪ - ۲۰۳	۵٪ - ۱۸۶	جرم (گرم برمربع)
۶۸۳	۳٪ ± ۴۰	۳٪ ± ۳۹	۳٪ ± ۳۱	تعداد تار در دسیمتر
۶۸۳	۳٪ ± ۴۰	۳٪ ± ۳۹	۳٪ ± ۳۵	تعداد پود در دسیمتر
۷۲۴-۲	طبق توافق -۰/۵٪	طبق توافق ۱/۵٪ -۰/۵٪		متوسط عرض
۷۲۴-۱	طبق توافق -۰/۵٪	طبق توافق ۱٪ ±		طول
۱۹۳۹	۲			حداکثر روغن موجود، (٪)

پیوست الف

(اطلاعاتی)

روش آزمون برای تعیین روغن موجود

الف-۱ اصول کلی

مقدار مشخصی از نمونه توسط دستگاه سوکسله بوسیله هگزان نرمال عمل میشود. حلال بوسیله تقطیر خارج و ماده استخراج شده، توزین می گردد. جرم ماده استخراج شده بصورت درصدی از جرم نمونه خشک شده در خشک کن که تحت عمل استخراج قرار گرفته است، بیان می گردد.

الف-۲ وسایل لازم

الف-۲-۱ دستگاه سوکسله

الف-۲-۲ دستگاه خشک کن

الف-۲-۳ ترازوی آزمایشگاهی ، با قابلیت توزین با دقت ۱ میلی گرم.

الف-۳ مواد لازم

هگزان نرمال

الف-۴ شرایط استاندارد برای آماده سازی و انجام آزمون

نمونه باید ۲۴ ساعت بعد از آماده سازی طبق شرایط استاندارد ملی ایران ۹۴۸: سال ۱۳۸۵ تحت همان شرایط مورد آزمون قرار گیرد، بجز مواردی که غیر از این بین خریدار و فروشنده توافق شده باشد.

الف-۵ روش آزمون

الف-۵-۱ آزمون ها را به جرم تقریبی ۲۰ گرم انتخاب کنید. آزمون را توسط ترازو (طبق بند ۲-۳) با دقت یک میلی گرم توزین کنید. سپس آزمون را در انگشتی (کارتوش) دستگاه سوکسله (طبق بند ۲-۱) قرار دهید. به طور تقریبی ۱۰۰ میلی لیتر از هگزان نرمال را داخل بالن دستگاه سوکسله که قبلاً تمیز، خشک و جرم آن با دقت یک میلی گرم توزین شده است، بریزید. آزمون را به مدت ۱/۵ تا ۲ ساعت تحت عمل استخراج قرار دهید. عمل سیفون شدن باید حداقل ۶ بار در ساعت صورت گیرد. در پایان، دستگاه را جدا کنید.

الف-۵-۲ آزمون را از دستگاه خارج کنید، با باز کردن در دستگاه، اجازه دهید که حلال اضافی تبخیر گردد. آزمون را به مدت ۴ ساعت در دمای (105 ± 3) درجه سلسیوس در خشک کن (طبق بند ۲-۲) خشک کنید. آزمون خشک شده را به داخل ظرف بدون منفذ که قبلاً توزین شده است، انتقال دهید. سپس آنرا خنک و توزین کنید. جرم آزمون خشک شده (m_d) در خشک کن را با تقریب ۱ میلی گرم تعیین کنید.

الف-۵-۳ حلال اضافی را بوسیله گرم کردن فلاسک در داخل یک حمام آب، بازیابی کنید. حمام را در دمای ۷۰ الی ۷۵ درجه سلسیوس نگه دارید و هم زمان اجازه دهید که بخار هوا از میان فلاسک بوسیله یک لوله که درست زیر گردن آن به پایان می رسد، عبور کند. کلیه اثرات رطوبت باقی مانده را بوسیله گرم کردن فلاسک در دمای (105 ± 3) درجه سلسیوس به مدت ۳۰ دقیقه بزدائید. فلاسک را توزین کنید و جرم روغن استخراج شده (m_e) را با تقریب ۱ میلی گرم تعیین کنید.

الف-۵-۴ آزمون را بر روی نمونه باقیمانده تکرار کنید.

الف-۶ محاسبه

الف-۶-۱ درصد روغن موجود هر آزمون با تقریب ۱/۰٪ به شرح زیر محاسبه می گردد:

$$\text{درصد روغن موجود} = \frac{m_e}{m_d} \times 100$$

که در آن:

m_e جرم روغن استخراج شده بر حسب میلی گرم (طبق بند الف-۵-۳)؛

m_d جرم آزمون چربی زدائی و خشک شده در خشک کن بر حسب میلی گرم (طبق بند الف-۵-۲).

الف-۶-۲ میانگین مقادیر بدست آمده برای آزمون های مختلف را محاسبه کنید.

الف-۷ گزارش آزمون

گزارش آزمون باید دارای آگاهی های زیر باشد:

الف میانگین درصد روغن موجود ؛

ب تعداد آزمون های مورد آزمون.

ICS: 59.080.60

صفحة : ٥

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.