

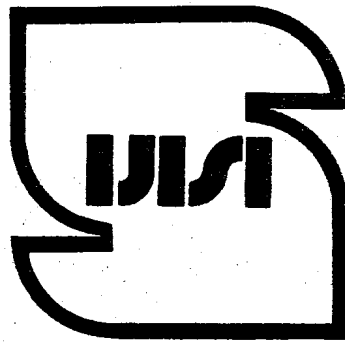


جمهوری اسلامی ایران

فهرست استانداردها و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

۷۷۲



ویژگیهای نسخ اکریلیک پیکسی

(تجدید نظر)

چاپ چهارم



بها: ۱۸۰۰ ریال



مردادماه ۱۳۷۲

” تهیه کننده ”

کمیسیون استاندارد و پژوهشهای نخ اکرلیک پفکی

(تجدید نظر)

نمایندگان

رئیس

دانشگاه صنعتی امیرکبیر (پلی تکنیک تهران)

گودرز - افشاری

(دکترای نساجی)

دانشگاه صنعتی امیرکبیر (پلی تکنیک تهران)

فیروز - مظاهری

(مهندس نساجی)

اعضاء

مرکز تهیه و توزیع منسوجات

آبایی - هوشنگ

(دپلم نساجی)

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

بدر - فیروزه

(مهندس نساجی)

کارخانه نسج طسلا

پورتیمور - اردشیر

(مهندس نساجی)

شرکت ناز نسج

حسن آبادی - عبدالله

(مهندس نساجی)

شرکت پلی اکرل ایران

ستوده - داریوش

(مهندس نساجی)

شرکت ناز نسج

قانع - محمد

(مهندس نساجی)

اعضاء

میناسیان - واحه

(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

نیک پنجه - محمد

(مهندس نساجی)

نیکدل - عزت

(مهندس نساجی)

یزدان شناس - محمد اسماعیل

(دکترای نساجی)

د بهیستر

نفیسه - اصغری طبری

(مهندس نساجی)

نمایندگان

شرکت پخش رنگهای نساجی ایران

اتحادیه صنف تولیدکنندگان کشفاف

شرکت شاهسو

اتحادیه کشفافان صادرکننده

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

”بسمه تعالی“

پیشگفتار

استاندارد ویژگیهای نخ اکریلیک پفکی که نخستین بار در سال ۱۳۵۱ تهیه گردید بر اساس پیشنهاد های رسیده و بررسی و تأیید کمیسیون فنی صنایع نساجی برای سومین بار مورد تجدید نظر قرار گرفت و در سسی و دومین جلسه کمیته ملی استاندارد نساجی مورخ ۶۶/۳/۱۰ تصویب شد، اینک با استناد ماده يك قانون مواد الحاقی به قانون تاسیس موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب آذرماه سال ۱۳۴۹ بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر میگردد .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع و علوم ، استاندارد های ایران در مواقع لزوم مورد تجدید نظر قرار خواهند گرفت و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استاندارد برسد در تجدید نظر بعدی مورد توجه واقع خواهد شد .

بنابراین برای مراجعه به استاندارد های ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدید نظر آنها استفاده کرد .

در تهیه و تجدید نظر این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه بشرايط موجود و نیازهای جامعه حتی المقدور بین این استاندارد و استاندارد کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود .

لذا این استاندارد با بررسی امکانات و مهارت های موجود و انجام آزمایشهای لازم تهیه گردیده است .

استاندارد ویژگیهای نخ اکریلیک پفکی (۱)

(تجدید نظر)

۱- هدف

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگیهای لازم نخ اکریلیک پفکی تولید شده از الیاف غیر یکسره میباشد که بصورت بهین عرضه میگردد.

۲- دامنه کاربرد

۱-۲- این استاندارد شامل نخهایی است که معمولاً در صنایع تریکو پودی و جوراب بافی مصرف میشود.

۲-۲- این استاندارد در مورد بهین های قابل عرضه بنیاز قابل اجرا میباشد.

۳-۲- در این استاندارد از روش مربوط به عطیات رنگرزی و تکمیلی گفتگو نمیشود.

۳- تعاریف

۱-۳- پارتسی : به کالایی گفته میشود که همجنس و هم نوع بوده و دارای نمره نخ یکسان باشند.

۲-۳- رطوبت تجارتي : صارتست از حداکثر میزان رطوبت بازیافتی نخ که به هنگام محاسبه قیمت کالا منظور میگردد.

۴- ویژگیها

۱-۴- شباهت رنگ : درجه تغییر رنگ و درجه لک گذاری نخ های رنگی در مقابله

عوامل مختلف طبیعی مکانیکی و شیمیایی باید مطابق جدول شماره (۱) باشد.

جدول شماره ۱

ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه لکه گذاری	حداقل درجه تغییر رنگ	روش آزمون مطلق استاندارد شماره ایران
۱	نیور (۱)	-	۵	۲۰۵
۲	شستشو	۴-۵	۴-۵	۱۸۹
۳	خشکشویی	۴	۴	۱۸۷
۴	غرق شدن (اسیدی و قلیائی)	۴	۴	۱۷۶
۵	مالش خشک و مرطوب	۴	۴	۲۰۴
۶	فشار گرم (خشک و مرطوب) (۲)	۴	۴	۲۵۰

- ۲-۲- نمره نخ بوبین های هریارتی با احتساب حدود رواداری ۵ درصد باید مطابق میزان اظهار شده بر روی برچسب بوبین باشد. (آزمون طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۸).
- ۳-۲- میزان تاب. میزان تاب نخ باید بعدی باشد که حداقل مقاومت نخ تا حد پارگی و سایر خواص لازم آن را تعیین نماید.
- حداکثر ضریب تغییرات ($\% CV$) تاب نخ ۱۰ درصد میباشد. (آزمون طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۳۲).
- ۳-۳- جهت تاب - پیشنهاد میگردد که جهت نهایی تاب نخ S باشد.

(۱) در مورد رنگهای فلورسنت (رنگهای با شفافیت بالا) حداقل تغییر رنگ قابل قبول در مقابل نور (۳-۴) میباشد.

(۲) شرایط آزمون: دما ۱۲۰ درجه سلسیوس زمان ۱۵ ثانیه

۴-۵- مقاومت نخ تا حد پارگی ، حداقل مقاومت نخ تا حد پارگی طبق جدول شماره

(۲) بوده و حداکثر ضریب تغییرات آن (% cv) ۸ درصد میباشد .

۴-۶- افزایش نسبی طول نخ تا حد پارگی ، حداقل افزایش نسبی طول نخ تا

حد پارگی طبق جدول شماره (۲) بوده و حداکثر ضریب تغییرات آن (% cv)

۵/۵ درصد میباشد .

جدول شماره ۲

نمره نخ (متر مک)	مقاومت نخ تا حد پارگی (gr / tex)	افزایش نسبی طول نخ تا حد پارگی
۴۸/۲ و ظریفتر	حداقل ۸	حداقل ۲۰
ظریفتر از ۳۴/۲ تا ۴۸/۲	حداقل ۸/۵	حداقل ۲۰
۳۴/۲ و ضخیمتر	حداقل ۹	حداقل ۲۴

۴-۷- رطوبت بازیافتی نخ در شرایط استاندارد طبق استاندارد ملی ایران شماره ۳ تعیین میگردد .

۴-۸- رطوبت تجارتي . میزان رطوبت تجارتي نخ حداکثر و درصد میباشد .

۴-۹- مواد تکمیلی نخ

۴-۹-۱- میزان مواد تکمیلی مصرف شده در نخ قابل عرضه به بازار نباید از یک درصد

وزنی تجاوز نماید .

۴-۹-۲- مواد تکمیلی مورد مصرف در نخ باید دارای خواص زیر باشند :

الف : تخمیر و فاسد نشود .

ب : از لحاظ شیمیائی پایدار باشد .

ج : رنگ اصلی نخ را تغییر ندهد .

د : از تولید الکتریسته ساکن جلوگیری نماید .

ه: دارای بوی زننده نباشد.

۴-۱۰-۱- آبرفتگی نخ . چنانچه نخ بعدت ۳۰ دقیقه در آب ۶۵ درجه سلسیوس قرار داده شود نباید دارای آبرفتگی باشد .

۴-۱۱-۱- گره

۴-۱۱-۱-۱- حداکثر تعداد گره قابل قبول در هر بوبین نخ ۵۰۰ گرمی چهارمیباشد .

۴-۱۱-۱-۲- ضخامت گره نباید از حداکثر سه برابر قطر نخ بیشتر باشد .

۴-۱۱-۱-۳- حداکثر درازای دم گره باید ۵ میلیمتر باشد .

۴-۱۲-۱- عیوب غیر مجاز - بوبین ها باید در موقع بازرسی و آزمون های چشمی عاری

از عیوبی بشرح زیر باشند و حد رواداری آنها طبق جدول شماره (۳) باشد:

- پیچش نامنظم نخ بدور بوبین

- پرز خارجی مشابه لیف مصرفی در قسمت بالا و پائین بوبین

- پرز خارجی غیر از لیف مصرفی در نخ

- پارگی لای نخ

- پارگی نخ در لای بالای بوبین بدون اینکه گره خورده باشد .

- نخ آزاد در سروه بوبین (زدگی)

- فشردگی ، شکستگی و خراشیدگی بوبین

- لکه روغن یا چربی

- مسست بودن گره

- تا شدن نخ اصلی تا حداکثر ۵ سانتی متر درازا

- نخ اضافی که به نخ بوبین چسبیده باشد .

ه- بسته بندی

۵-۱-۱- بسته بندی نخ

۵-۱-۱-۱- تمام بوبین های یک پارتی باید یک شکل و هم اندازه باشد .

۵-۱-۲- وزن ناخالص بوبین های هر پارتی با احتساب حد رواداری ۳ درصد نسبت به میانگین ، باید بکنواخت باشد .

۵-۱-۳- وزن کل محموله باید حداقل برابر با میزان مندرج در قرارداد باشد .

۵-۱-۴- نخ های بسته بندی شده باید در کیسه های پلی اتیلن پلسلوفان به رنگ ^س و بسته بندی شوند .

۵-۱-۵- نخ رزرو با پستی با اندازه کافی و در محل مناسب بوبین وجود داشته باشد .

۵-۱-۶- ابتدای نخ در بوبین باید مهار شده باشد .

۵-۲- بسته بندی بوبین ها در کارتن

۵-۲-۱- بوبین ها باید در کارتن هایی از نوع مقوای فشنگی مقاوم بسته بندی شوند و -

تمام کارتن های موجود در یک پارتی کالا باید یک اندازه و یک شکل باشند و در

مورد کالاهای صادراتی لبه های در کارتن ها پس از قرارداد این کالا در آنها

باید توسط نوار چسب پنحوی چسبانیده شود که علاوه بر اینکه تمام طول -

در کارتن را میپوشاند از طرفین نیز به میزان حداقل ۱ سانتی متر کشیده

و برد و پهلوی کارتن چسبانده شود .

۵-۲-۲- کارتن ها باید تسمه کشی شوند تا به محتویات آنها صدمات وارد نیاید .

۶- هرچسب گذاری

کلیه اطلاعات زیر باید بطور ثابت و خوانا و به زبان فارسی در محل مناسب

بوبین قید گردد . در مورد صادرات و واردات اطلاعات مزبور میتواند به زبان

مورد توافق سفارش دهند و تولید کنند و نوشته شود .

۶-۱- نام سازنده

۶-۲- نام تجاری نخ

۶-۳- نمره و تعداد لای نخ با ذکر سیستم نمره گذاری

۶-۴- جنس نخ (صد درصد اکریلیک)

- شماره پارتی - ۵-۶
- شماره رنگ - ۶-۶
- نام کشور سازنده (در مورد صادرات و واردات) - ۷-۶
- سایر نشانه‌های مورد نیاز در صورت توافق فروشنده و خریدار - ۸-۶
- ۷- نشانه گذاری بر روی کارتن
- کلمه اطلاعات زیر باید بطور شایسته و خوانا و به زبان فارسی در محل مناسب
 بوبین قید گردد. در مورد صادرات و واردات اطلاعات مزبور میتواند به زبان
 مورد توافق سفارش دهنده و تولیدکننده نوشته شود.
- نام و نشانی سازنده - ۱-۷
- نام تجاری نخ - ۲-۷
- نمره و تعداد لای نخ با ذکر سیستم نمره گذاری - ۳-۷
- تعداد بوبین‌های موجود در کارتن - ۴-۷
- جنس نخ (صد درصد اکرلیک) - ۵-۷
- شماره پارتی - ۶-۷
- شماره رنگ - ۷-۷
- شماره سفارش - ۸-۷
- وزن ناخالص - ۹-۷
- وزن خالص - ۱۰-۷
- نشانه چتر - ۱۱-۷
- نشانه فلش - ۱۲-۷
- نشانه قلاب که بر روی آن ضربه در کشیده شده باشد. - ۱۳-۷
- نام کشور سازنده (در مورد صادرات و واردات) - ۱۴-۷
- مقصد - ۱۵-۷

۱۶-۲- سایر نشانه‌های مورد نیاز در صورت توافق فروشنده و خریدار.

۸- مطابقت با استاندارد

۱-۸- نمونه برداری

نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص نخ دربارتس بوده و بطور تصادفی انتخاب شود.

۱-۱-۸- برای انجام آزمون‌های لازم باید از هربارتس کالا طبق جدول شماره (۳) نمونه برداری انجام گیرد.

۲-۸- شرایط آزمون

آزمونه‌ها را باید قبل از آزمون حداقل ۴ ساعت در شرایط رطوبت نسبی 65 ± 2 درصد و دمای 20 ± 2 درجه سلسیوس قرار داده و سپس آزمون‌های لازم را در همان محیط انجام داد (طبق استاندارد ملی ایران شماره ۹۸۸).

جدول شماره ۳

جهت آزمونهای چشمی		جهت آزمونهای فنی		تعداد بوبین‌ها در هر پارتسی
تعداد بوبین معیوب مجاز	تعداد بوبین های نمونه برداری شده	تعداد بوبین معیوب مجاز	تعداد بوبین های نمونه برداری شده	
۱	۱۰	۰	۵	کتر از ۱۰۰
۱	۱۲	۰	۶	۱۰۰-۲۹۹
۲	۱۶	۱	۸	۳۰۰-۴۹۹
۳	۲۰	۱	۱۰	۵۰۰-۹۹۹
۴	۳۰	۲	۱۵	۱۰۰۰ و بیشتر

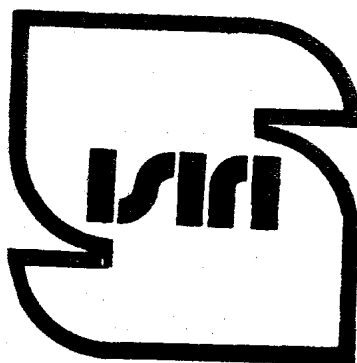


ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

772



SPECIFICATIONS FOR ACRYLIC BULKED YARNS

(REVISION)

4TH. EDITION

UDC: 677.061:677.46

DATE: AUG. 1993