



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۶۳۷۶

تجدید نظر اول

آذر ۱۳۹۱

INSO

6376

1st. Revision

Dec.2012

منسوجات - پتو با بافت حلقوی - ویژگی‌ها

Textiles - Knitted Blanket- Specification

ICS:97.160

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«منسوجات- پتو با بافت حلقوی- ویژگی ها»

(تجدید نظر اول)

رئیس:

ذره بینی ، محمد
(دکترای نساجی)

سمت و/ یا نمایندگی

دانشگاه صنعتی اصفهان

دبیر:

مهروزان ، رسول
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی
استان اصفهان

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

آرین ، محمدرضا
(لیسانس مهندس مواد)

اداره استاندارد شهرستان کاشان

اسماعیلیان ، مریم
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

اداره کل استاندارد استان اصفهان

اصفهانیان ، مصطفی
(لیسانس مهندسی نساجی)

شرکت نرمینه بافت

بهمنی ، نسرین
(لیسانس مهندسی نساجی)

اداره کل استاندارد خراسان رضوی

پیغامی ، فریبا
(لیسانس فیزیک)

اداره کل نظارت بر اجرای استاندارد

حق شناس ، حسن
(لیسانس مهندسی نساجی)

آزمایشگاه همکار سپاس نور

سبط، سید ابراهیم
(لیسانس مهندسی شیمی)

گروه صنعتی گلبافت

سیاوشی ، مریم

اداره کل استاندارد استان اصفهان

(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

گروه صنعتی گلبافت

کاظمی ، سید عباس

(لیسانس مهندسی نساجی)

شرکت لاله مهرگان

کمیحانی، محمود

(لیسانس مهندسی نساجی)

انجمن صنایع نساجی ایران

محمدی ، هانیه

(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

شرکت لاله مهرگان

مرادی ، محسن

(لیسانس مهندسی نساجی)

اداره استاندارد شهرستان کاشان

مطهری زاده ، ابوالفضل

(لیسانس مهندسی نساجی)

اداره کل نظارت بر اجرای استاندارد

وحدانی، ابراهیم

(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

فهرست مندرجات

| صفحه | عنوان |
|------|--|
| ب | آشنایی با سازمان ملی استاندارد |
| ج | کمیسیون فنی تدوین استاندارد |
| و | پیش گفتار |
| ۱ | ۱ هدف و دامنه کاربرد |
| ۱ | ۲ مراجع الزامی |
| ۲ | ۳ اصطلاحات و تعاریف |
| ۳ | ۴ ویژگیها |
| ۳ | ۱-۴ ثبات رنگ |
| ۴ | ۲-۴ جنس |
| ۴ | ۳-۴ مقاومت به ترکیدگی |
| ۴ | ۴-۴ تغییرات ابعاد |
| ۴ | ۵-۴ مقاومت الکتریکی |
| ۴ | ۶-۴ ابعاد پتو |
| ۵ | ۷-۴ دوخت حاشیه |
| ۵ | ۸-۴ سرکجی |
| ۵ | ۹-۴ برچسب پتو |
| ۶ | ۱۰-۴ عیوب غیر مجاز |
| ۶ | ۵ نمونه برداری |
| ۷ | ۶ شرایط محیطی استاندارد جهت آماده سازی آزمون و انجام آزمون |
| ۷ | ۷ نشانه گذاری |
| ۷ | ۸ بسته بندی |
| ۷ | ۹ نشانه گذاری روی کارتن یا عدل |
| ۹ | پیوست الف |

پیش‌گفتار

استاندارد " منسوجات - پتو با بافت حلقوی - ویژگی‌ها " نخستین بار در سال ۱۳۸۰ تدوین شد. این استاندارد بر اساس پیشنهادهای رسیده و بررسی توسط سازمان ملی استاندارد ایران و تأیید کمیسیون‌های مربوط برای اولین بار مورد تجدیدنظر قرار گرفت و در سیصد بیست و نهمین اجلاس کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده‌های نساجی و الیاف مورخ ۱۳۹۱/۰۸/۱۴ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه، ۱۳۷۱ به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود، در هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنا براین باید همواره از آخرین تجدید نظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

این استاندارد جایگزین استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۷۶: سال ۱۳۸۰ است.

منابع و مآخذی که در تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است:

۱- تجربیات کارشناسان داخلی

- 2- ASTM D5432: 2012, Standard performance specification for blanket products for institutional and household use

منسوجات - پتو با بافت حلقوی - ویژگی‌ها

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین ویژگی‌ها، نمونه برداری، روش‌های آزمون، بسته‌بندی و نشانه گذاری پتو با بافت حلقوی می‌باشد.

این استاندارد در مورد پتوهایی که عملیات تکمیل، چاپ و رنگرزی روی آن‌ها انجام گرفته و آماده عرضه به بازار است قابل اجرا می‌باشد.

این استاندارد ویژگی‌های مربوط به عملیات رنگرزی، نوع تکمیل و طرح چاپ را در بر نمی‌گیرد.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود.

در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آن‌ها مورد نظر است.

استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

- ۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۵۹: سال ۱۳۷۱ ویژگی‌های نخ‌های خیاطی پنبه‌ای
- ۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷: سال ۱۳۶۷ روش تعیین ثبات رنگ کالای نساجی در مقابل خشکشویی
- ۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۴: سال ۱۳۸۴ روش تعیین ثبات کالای نساجی در مقابل مالش
- ۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۳۳: سال ۱۳۸۶ نساجی- نشانه‌های مورد استفاده در برجسب‌های مراقبت از کالا
- ۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۳۸: سال ۱۳۷۱ جدول بازرسی نمونه‌ای - بخش اول - بازرسی، وصفی‌ها و شمارش عیوب
- ۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۳۹: سال ۱۳۷۰ جدول بازرسی نمونه‌ای - بخش دوم - بازرسی با متغیرها برای درصد نقص دارها

- ۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸ : سال ۱۳۸۵ نساجی- شرایط محیطی استاندارد برای آماده‌سازی و انجام آزمون
- ۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲ : سال ۱۳۸۰ منسوجات- روش اندازه‌گیری تغییر ابعاد پارچه پس از غوطه‌وری در آب سرد
- ۹-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۲۳ : سال ۱۳۸۱ پارچه‌های تارو پودی و حلقوی بافت-روش اندازه‌گیری انحناء و سرکجی
- ۱۰-۲ استاندارد ملی ایران شماره : ۱۹۵۱ : سال ۱۳۸۶ نساجی- تعیین pH محلول استخراج شده از کالای نساجی
- ۱۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۰۵: سال ۱۳۶۸ روش‌های نمونه‌گیری تصادفی و چگونگی استفاده از جداول
- ۱۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۵۸۵ : سال ۱۳۶۵ ویژگی‌های پارچه‌های روبان حاشیه پتو (تار و پودی)
- ۱۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۸۳ : سال ۱۳۸۴ ویژگی‌های نخ‌های دوخت صنعتی از الیاف مصنوعی یا مخلوط با الیاف طبیعی
- ۱۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۰۸۴ : سال ۱۳۷۶ روش تعیین ثبات رنگ در مقابل نور مصنوعی لامپ قوس‌گزنون
- ۱۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۵۷۹۸ : سال ۱۳۸۲ منسوجات - تعیین مقاومت الکتریکی منسوجات - روش آزمون
- ۱۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۶۰۲۰ : سال ۱۳۸۷ منسوجات - برچسب و نشانه‌گذاری پتو - ویژگی‌ها
- ۱۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۷۶۶۳-۲ : سال ۱۳۸۴ نساجی- مراقبت حرفه‌ای، خشکشویی و ترشویی پارچه و پوشاک- قسمت دوم: تمیز کردن و تکمیل با تتراکلرواتن
- ۱۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۵۲۸: سال ۱۳۸۶ منسوجات- اندازه‌گیری طول و عرض
- ۱۹-۲ استانداردهای ملی ایران سری ۹۶۶۶: سال ۱۳۸۶ نساجی- تجزیه شیمیایی کمی
- ۲۰-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶: سال ۱۳۸۶ نساجی- ثبات رنگ در برابر شستشو با صابون یا صابون و سودا-روش آزمون
- ۲۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۳۷۵: منسوجات - اندازه‌گیری مقاومت تا حد ترکیدگی با گوی فولادی - با سرعت حرکت ثابت - روش آزمون

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌رود:

۱-۳

پتو با بافت حلقوی

این پتو دارای زمینه با بافت حلقوی است که پرزهای آن در حلقه های بافت زمینه درگیر هستند. ممکن است این پتو بصورت یک لا که یک روی آن پرزدار و روی دیگر آن خارزده شده و یا بصورت دولایه پرزدار که از پشت به هم دوخته شده‌اند تولید شوند.

۲-۳

بهر

مجموعه‌ای از کالا که شامل پتوهایی با یک نوع نخ زمینه و پرز، وزن، طول، عرض، رنگ طرح و مواد اولیه مشابه و یا به عبارتی دارای خواص فیزیکی و شیمیایی یکسان باشند.

۳-۳

روبان

نواری که به صورت حلقوی باف یا تار و پودی بافته و به دور پتو دوخته می‌شود.

۴ ویژگی ها

۱-۴ ثبات رنگ

درجات ثبات رنگ پتو، روبان و نخ دوخت آن در مقابل عوامل مختلف باید طبق جدول ۱ باشد.

جدول ۱- ثبات رنگ پتو، روبان و نخ دوخت

| عوامل مختلف | حداقل درجه تغییر رنگ | حداقل درجه لکه گذاری | روش آزمون |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---|
| نور | ۵ | - | طبق استاندارد ملی ایران شماره ۴۰۸۴ |
| شستشو | ۴ | ۴ | طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶ (روش ۱) |
| خشکشویی | ۴ | ۴ | طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷ |
| مالش خشک | - | ۴ | طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۴ |
| مالش مرطوب | - | ۴ | طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۴ |

۲-۴ جنس

جنس نخ پرز و زمینه پتو باید مطابق با مقدار اظهار شده بر روی برچسب و حد رواداری آن برای نخ های چند جنسی ± 2 درصد نسبت به مقدار اظهار شده می باشد (روش آزمون طبق سری استانداردهای ملی ایران شماره ۹۶۶۶).

۳-۴ مقاومت به ترکیدگی

مقاومت به ترکیدگی پتوهای حلقوی باید حداقل ۳ کیلوگرم بر سانتی متر مربع باشد. در پتوهای دولایه باید هرلایه جداگانه مورد آزمون قرار گیرد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۳۷۵).

۴-۴ تغییرات ابعاد

۱-۴-۴ تغییرات ابعاد پتو پس از غوطه وری در آب سرد

تغییر ابعاد در جهت طول و عرض پتو پس از غوطه وری در آب سرد باید حداکثر ۳ درصد باشد. در پتوهای دولایه باید هرلایه جداگانه مورد آزمون قرار گیرد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲).

۲-۴-۴ تغییر ابعاد پتو پس از خشکشویی

تغییر ابعاد در جهت طول و عرض پتو پس از خشکشویی باید حداکثر ۲ درصد باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۷۶۶۳-۲).

۵-۴ مقاومت الکتریکی

جهت جلوگیری از تولید الکتریسیته ساکن پتو باید تحت عملیات تکمیل آنتی استاتیک قرار گیرد . به منظور تامین این ویژگی ، مقاومت الکتریکی پتو باید حداکثر 10^{11} اهم بر سانتی متر مربع باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۵۷۹۸).

۶-۴ ابعاد پتو

ابعاد پتو طبق جدول ۲ پیشنهاد می شود ولی حد رواداری آن نسبت به مقدار اظهار شده ± 3 درصد می باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۶۰۲۰).

جدول ۲- ابعاد پتو

| عرض (سانتی متر) | طول (سانتی متر) | اندازه | نوع پتو |
|-----------------|-----------------|--------|----------|
| ۸۰ | ۱۱۰ | نوزاد | بچه گانه |
| ۱۱۰ | ۱۵۰ | نوجوان | |
| ۱۴۰ | ۲۰۵ | کوچک | یک نفره |
| ۱۶۰ | ۲۲۰ | متوسط | |
| ۱۶۰ | ۲۴۰ | بزرگ | |
| ۱۸۰ | ۲۴۰ | کوچک | دو نفره |
| ۲۰۰ | ۲۴۰ | متوسط | |
| ۲۲۰ | ۲۴۰ | بزرگ | |

یادآوری- چنانچه ابعاد پتو در برچسب به غیر از مقادیر ارائه شده در جدول ۲ باشد، حد رواداری طول و عرض نسبت به مقادیر اظهار شده باید ± 3 درصد باشد. (با توجه به پیشنهادی بودن این جدول نیازی به این یادآوری نمی باشد)

۷-۴ دوخت حاشیه پتو

۱-۷-۴ لبه های پتو با روبان مقاوم (هماهنگ با رنگ پتو) طوری دوخته شود که از خارج شدن نخ در هنگام استفاده جلوگیری نماید .

یادآوری- در صورت استفاده از پارچه روبان حاشیه پتو با بافت تار و پودی، ویژگی های آن باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۵۸۵ باشد .

۲-۷-۴ ویژگی های نخ دوخت طبق استانداردهای ملی ایران شماره ۵۹ و ۲۸۸۳ پیشنهاد می گردد.
 ۳-۷-۴ نخ دوخت باید از ابتدا تا انتها یکسره (مداوم) باشد و در پایان نیز سر قایمی شود.
 ۴-۷-۴ حداقل تعداد بخیه نخ دوخت (به صورت زیگزاگ، یک سوزنه، دو سوزنه و راسته) در ۱۰ سانتی متر باید ۲۰ عدد برای یک سوزنه و ۳۰ عدد برای دوسوزنه باشد .

۸-۴ سرکجی

سرکجی پتو نباید بیش از ۳٪ در جهت طول و عرض باشد(روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۲۳)

۹-۴ برچسب پتو

ویژگی ها، ابعاد، جنس و نحوه اتصال برچسب باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۶۰۲۰ باشد.

۱۰-۴ عیوب غیر مجاز

- در موقع بازرسی و آزمون های چشمی پتو عاری از عیوب زیر باشد :
- ۱-۱۰-۴ عیوب ظاهری ، آثار لکه ، زردی ، بریدگی ، سوختگی و مشابه آن
- ۱-۱۰-۴ عیوب بافندگی (دررفتگی نخ زمینه ، نداشتن پرز)
- ۲-۱۰-۴ عیوب مربوط به چاپ (ناهماهنگی رنگ ، درهم رفتگی خطوط چاپ و خرابی شابلون)
- ۳-۱۰-۴ موجدار بودن لبه تا حدی که ترکیب ظاهری را بهم بزند.
- ۴-۱۰-۴ عیوب تکمیل (نایکنواختی ارتفاع پرز ، خارخوردگی نایکنواخت و مشابه آن)
- ۵-۱۰-۴ عیوب دوخت روبان ، پارگی روبان

۵ نمونه برداری

نمونه های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص کالا بوده و بطور تصادفی انتخاب شود (طبق استانداردهای ملی ایران به شماره ۹۳۸، ۹۳۹، ۲۳۰۵).

برای انجام آزمون های لازم باید از هر بهر کالا نمونه برداری طبق جدول ۳ انجام گردد.

جدول ۳ - نمونه برداری

| تعداد پتو در یک بهر | تعداد پتو جهت انجام آزمون | تعداد نمونه معیوب مجاز برای آزمون های فنی | تعداد نمونه معیوب مجاز برای آزمون های چشمی |
|---------------------|---------------------------|---|--|
| ۱۰-۱۰۰ | ۵ | ۰ | ۰ |
| ۱۰۱-۵۰۰ | ۷ | ۰ | ۰ |
| ۵۰۱-۱۵۰۰ | ۱۰ | ۰ | ۰ |
| ۱۵۰۱-۳۰۰۰ | ۱۵ | ۰ | ۱ |
| ۳۰۰۱-۱۰۰۰۰ | ۲۵ | ۱ | ۲ |
| ۱۰۰۰۱ به بالا | ۳۵ | ۲ | ۳ |

یادآوری - آزمون های چشمی یا ظاهری باید در محل کارگاه تولید و یا انبار انجام گیرد.

۶ شرایط محیطی استاندارد جهت آماده‌سازی آزمون و انجام آزمون

آزمونه‌ها را قبل از انجام آزمون حداقل به مدت ۲۴ ساعت در رطوبت نسبی (65 ± 2) درصد و دمای (20 ± 2) درجه سلیسیوس (طبق استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸) قرار داده و سپس آزمون‌های لازم را در همان محیط انجام دهید.

۷ نشانه گذاری روی پتو

نشانه‌گذاری بر روی برچسب پتو باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۶۰۲۰ باشد.

۸ بسته بندی

۱-۸ بسته بندی پتو

پتو باید در سلوفان و یا پلی اتیلن شفاف بی رنگ و یا درون کیف های مخصوص پتو بسته بندی شود.

۲-۸ بسته بندی پتو در کارتن یا عدل

۱-۳-۸ پتوها باید در کارتن یا عدل های هم نوع و هم شکل، محکم و بطور مناسب بسته بندی شوند.

۲-۳-۸ تعداد پتوهای موجود در یک کارتن یا عدل متناسب با نوع و اندازه پتو باید مشخص شود.

۳-۳-۸ جنس کارتن یا عدل باید طوری باشد که محکم بوده و از نفوذ گرد و غبار و مشابه آنها به

داخل بسته بندی جلوگیری کند.

۴-۳-۸ چنانچه بسته بندی بصورت کارتن باشد، کارتن حاوی پتو باید تسمه کشی یا شرینگ شود،

بطوریکه به محتویات آن صدمه‌ای نرساند.

۹ نشانه گذاری روی کارتن یا عدل

بر روی هر کارتن یا عدل، اطلاعات زیر باید به طور خوانا و ثابت، برای مصرف داخلی به زبان فارسی و در مورد صادرات و واردات به زبان مورد توافق سفارش دهنده و تولید کننده نوشته شود:

| | |
|---------------------------|------|
| نام و نشان سازنده | ۱-۹ |
| جنس پتو | ۲-۹ |
| تعداد پتو | ۳-۹ |
| شماره کارتن | ۴-۹ |
| شماره بهر | ۵-۹ |
| وزن ناخالص | ۶-۹ |
| وزن خالص | ۷-۹ |
| نشانه قلاب | ۸-۹ |
| نام کشور سازنده | ۹-۹ |
| مقصد | ۱۰-۹ |
| نشانه های اضافی مورد نیاز | ۱۱-۹ |

پیوست الف

نشانه های برچسب راهنما

(اطلاعاتی)

نشانه های مورد استفاده در برچسب راهنما و توضیح دهنده

۱- شستشو

- حداکثر درجه حرارت ۴۰°C

- عملیات معمولی



۲- خشک شویی

- خشک شویی حرفه ای توسط تتراکلرواتن

- عملیات معمولی



۳- سفیدگری

- استفاده از سفید کننده مجاز نمی باشد.



۴- اتو کردن

- اتو نشود

