



جمهوری اسلامی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

3625



ویژگیهای پارچه اونیفورم و لباس کار از جنس پشم و مخلوط با سایر الیاف

چاپ اول

آبان ماه 1374

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآورده‌ها را تعیین و تدوین و اجرای آنها را با کسب موافقت شورایی عالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی - انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارائی صنایع در جهت خودکفائی کشور - ترویج استانداردهای ملی - نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری - کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استانداردهای اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان - مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف - ترویج سیستم متریک و کالبراسیون وسایل سنجش - آزمایش و تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهارنظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد میباشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده مینماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد.

اجرای استانداردهای ملی ایران بِنفع تمام مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و تأمین ایمنی و بهداشت مصرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و هزینه‌ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتها میشود.

کمیسیون استاندارد ویژگیهای پارچه اونیفورم و لباس کار از جنس پشم و مخلوط با سایر الیاف

رئیس

ملاکاظمی - پروانه

مهندس نساجی

شرکت نمد

اعضاء

اصغری طبری- نفیسه

مهندس نساجی

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

بدر - فیروزه

مهندس نساجی

مرکز تحقیقات فیزیک نساجی

پور احمد - معصومه

مهندس نساجی

شرکت ایران برک

توکلیان - مصطفی

مهندس نساجی

شرکت فخر ایران

رضانی - قربانعلی

متخصص فنی

شرکت فخر ایران

روحانی - اکبر

مهندس نساجی

پشمبافی توس

سعید تهرانی - ستاره

مهندس نساجی

پشمبافی جهان

صادقی - ابراهیم

مهندس نساجی

شرکت پارس فاستون

فلاح - گیتی

مهندس شیمی

گمرک مرکزی

کافی - حسین

مهندس نساجی

شرکت ریسندگی نجف آباد

مجتهدی راد - اسماعیل

مهندس نساجی

وزارت صنایع

مینائی - فاطمه

مهندس نساجی

شرکت پارس فاستون

یحیی زاده - سودابه

مهندس نساجی

موسسه استاندارد

دبیر

وحیدی - طاهره

مهندس نساجی

موسسه استاندارد

فهرست مطالب

ویژگیهای پارچه اونیفورم و لباس کار از جنس پشم و مخلوط با سایر الیاف

هدف

دامنه کاربرد

تعاریف

ویژگیها

عیوب قابل گذشت

شرایط پذیرش

بسته‌بندی

نشانه‌گذاری

نمونه‌برداری

روش آزمون

بسمه تعالی

پیشگفتار

استاندارد ویژگیهای پارچه اونیفورم و لباس کار از جنس پشم و مخلوط با سایر الیاف که بوسیله کمیسیون فنی نساجی تهیه و تدوین شده و در پنجاه و سومین کمیته ملی استاندارد نساجی مورخ 74/3/6 مورد تأیید قرار گرفته، اینک باستناد بند 1 ماده 3 قانون اصلاحی قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه 1371 بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر میگردد.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع و علوم، استانداردهای ایران در مواقع لزوم مورد تجدید نظر قرار خواهند گرفت، و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها برسد در هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مورد توجه واقع خواهد شد.

بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدید نظر آنها استفاده نمود.

در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه حتی المقدور بین این استاندارد و استاندارد کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود

لذا با بررسی امکانات و مهارتهای موجود و اجرای آزمایشهای لازم استاندارد حاضر با استفاده از منبع زیر تهیه گردیده است :

BS 1771 : Part 1 : 1989

Fabrics for uniforms and Workwear

Part 1. Specification for fabrics of wool and wool blends.

ویژگیهای پارچه اونیفورم و لباس کار از جنس پشم و مخلوط با سایر الیاف

1- هدف

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین حداقل ویژگیهای لازم برای گروهی از پارچههای اونیفورم و لباس کار میباشد که از جنس الیاف پشم و یا مخلوط پشم با سایر الیاف تشکیل شدهاند.

2- دامنه کاربرد

این استاندارد برای پارچه‌های تار و پودی و بافت حلقوی تار از نوع راشل که متشکل از الیاف پشم و یا مخلوط آن با سایر الیاف میباشند و مناسب برای تهیه اونیفورم و لباس کار هستند، قابل اجرا است.

3- تعاریف

3-1- بهر - مقدار معینی از کالا که تحت شرایط یکسان تولید شده باشند و یک شکل و یکسان باشند.

3-2- کل سفارش - کل میزان پارچه که در قرار داد آمده باشد.

3-3- پارتی - تعداد طاقه‌های پارچه در هر مرحله از تحویل کل سفارش میباشد.

4- ویژگیها

4-1- ویژگیهای پارچه‌های تار و پودی باید مطابق جدول شماره 1 و ویژگیهای پارچه‌های بافت حلقوی باید مطابق جدول شماره 2 باشند.

یادآوری 1- کناره‌های پارچه باید محکم و صاف باشند و بهنگام پهن کردن پارچه برای برش نباید لوله شوند.

یادآوری 2- پارچه تکمیل شده باید عاری از چربی، صابون و مواد پرکننده‌ای که جهت بهبود بخشیدن به زیر دست پارچه به آن اضافه میشود، باشد.

4-2- مواد زنگزا و ثبات رنگ

4-2-1- مواد زنگزا - بمنظور جلوگیری از تخریب پارچه بهنگام انبار کردن نباید از رنگ سولفور سیاه استفاده نمود و برای پارچه‌هایی که با مواد رنگزای کرمی یا دندانهای رنگرزی میشوند پارچه تکمیل شده نباید دارای بیش از 0/01 درصد باقیمانده کرم شش ظرفیتی محلول باشد که بصورت $K_2Cr_2O_7$ نشان داده میشود.

روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران بشماره 1 ...

4-2-2- ثبات رنگ - درجه تغییر رنگ و درجه لکه گذاری پارچه در برابر عوامل مختلف طبیعی یا مکانیکی و شیمیایی باید مطابق جدول شماره 3 باشد.

جدول شماره ۱

مورد مصرف نشان بارجه	حداکثر تغییر ابعاد فهراتر بخار آزاد (برصد)	تکامل و سایر موارد	نوع بافت	حداقل مقاومت تا حدستایاری نیوتون (کیلوگرم نیرو)		حداقل تراکم ساخته		حداقل وزن باحتمل (گرم بر متر مربع)	نوع الیاف	ردیف
				برجهت پیچود	برجهت تیار	پیچود	تیار			
سجاف لباس	۲	-	ساده	(۱۸) ۱۸۰	(۲۲) ۲۲۰	۱۴/۸	۱۷/۶	۳۴۰	مادرصدشیم	۱
کلاه	"	تکامل یکبار (۱)	"	(۲۲) ۲۲۰	(۲۲) ۲۲۰	۱۳/۸	۱۳/۸	۳۷۰	۸۲/۵ درصدشیم و ۱۷/۵ درصدپنبه	۲
"	"	"	"	(۱۶) ۱۵۵	(۱۶) ۱۵۵	۱۷/۲	۱۶/۶	۳۹۰	مادرصدشیم	۳
بالتو زنانه	"	سیستم ریسندگی بشمی - نخ تارو پودمو لاصداب طبق سلاش	سرزده ۳	(۲۷) ۲۶۵	(۳۶) ۳۵۵	۱۶/۵	۱۸	۵۱۰	مادرصدشیم	۴
بالتو زنانه (افسران)	"	سیستم ریسندگی بشمی - نخ تار ویولیک لاکمیل بکرو و صداب طبق سلاش	ساده	(۲۳) ۲۳۰	(۲۹) ۲۸۵	۱۸/۸	۱۸/۸	۵۲۵	مادرصدشیم	۵
بالتو زنانه و بالتو شلوار اوبیشتر مرانه و اورکت تخمیان آتش نشانی	"	"	ساده	(۲۶/۵) ۲۶۰	(۳۴) ۳۳۵	۱۶/۴	۱۶/۶	۶۱۰	مادرصدشیم	۶
بالتو مرانه	"	سیستم ریسندگی بشمی - نخ تار ویولیک لاصداب طبق سلاش	سرزده ۳	(۲۷/۵) ۲۷۰	(۳۴) ۳۳۵	۱۳/۴	۱۵/۸	۶۱۵	مادرصدشیم	۷
استاندارد ملی ایران به شماره ۲۹۹۵ و ۱۲۲۲، ۲	استاندارد ملی ایران	-	-	۱۱۲۷-۱	استاندارد ملی ایران شماره ۶۸۳	استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۲۸	استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۲۸	استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۲۸	استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۶۲	۳ ۳ ۳

۲ - این استاندارد بدست تجدیدنظر بوده و تا آن زمان میتوان از ۳۷۳۴ - BS سال ۱۹۸۵ استفاده نمود

1-Facefinish:

دستگاه جدول شماره ۱

نوع	محداکت نظیر ابعاد تراز یا جدار آزاد (برصد)	شکل و سامان محداکت	نوع بافت	محداکت مقاومت تا حدی که کلیت و بندگی		محداکت تراکم ساخته شد	محداکت وزن و حجم (گرم بر متر مربع)	نوع المان	ردیف
				مردمیت مردمیت	مردمیت مردمیت				
پالتو مردانه	۲	سیستم رستنگی پشمی - نخ تار و پودلیک لاصدآب طبق سطرش	سرزده شکسته	(۳۴) ۳۲۵	(۳۶) ۳۵۵	۱۳/۳	۶۲۵	صندل صندلیم	۸
پالتو مردانه	۲	سیستم رستنگی پشمی	سرزده	(۳۰) ۲۹۵	(۳۳) ۳۲۵	۱۶/۴	۶۲۵	صندل صندلیم	۹
"	۲	سیستم رستنگی پشمی - نخ تار و پودلیک لاصدآب طبق سطرش	سرزده شکسته تار و پودلیک لاصدآب طبق سطرش	(۳۳) ۳۲۵	(۳۶) ۳۵۵	۱۱ ۵۲/۶	۶۵۰	صندل صندلیم و لاصدآب پشمی	۱۰
"	-	سیستم رستنگی پشمی - نخ تار و پودلیک لاصدآب طبق سطرش	سرزده شکسته تار و پودلیک لاصدآب طبق سطرش	(۳۴/۵) ۳۴۰	(۴۳) ۴۲۰	۱۵/۴ ۲۵/۶	۶۷۰	صندل صندلیم	۱۱
"	-	پودلیک لاصدآب طبق سطرش	سرزده	(۳۴) ۳۲۵	(۴۰) ۳۹۰	۱۸ ۱۵/۶	۷۳۰	صندل صندلیم	۱۲
کت	۲	سیستم رستنگی پشمی - پشم طبیعی و سفیدگری شمشاد طبق سطرش	سرزده	(۴۶) ۳۵۵	(۵۶) ۵۵۰	۱۳ ۱۵	۷۹۵	صندل صندلیم	۱۳
پارچه ایمنی صندلی	۲	سیستم رستنگی پشمی - ضدآتش طبیعی سطرش	سرزده	(۳۴) ۳۰۰	(۴۱) ۴۰۰	۱۷ ۱۹	۵۴۰	صندل صندلیم	۱۴
"	-	سیستم رستنگی لاستونی و پودلیک طبیعی	سرزده	(۳۵/۵) ۳۵۰	(۴۱) ۴۰۰	۱۶ ۲۵	۲۷۰	صندل صندلیم	۱۵
استاندارد ملی ایران به شماره ۲۹۹۵ ۱۳۴۳(۱)	استاندارد ملی ایران به شماره ۲۹۹۵ ۱۳۴۳(۱)	-	-	استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۷-۱	استاندارد ملی ایران شماره ۶۸۲	۱۶۸ ۶۸۲	۳۳۶۲	استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۸	۱۵

۱- این استاندارد توسط کمیته فنی تهیه و تأیید شده و در سال ۱۳۴۴ - ۳۳ سال ۱۳۸۵ آماده نمود

دبیاله جدول شماره ۱

ردیف	نوع الماس	حداقل وزن واحد سطح (گرم بر متر مربع)	حداقل تراکم		درجهت تار	درجهت پیوند	نوع یافت	تکمیل سایر موارد	مقیاس تقارین (میکرون)	ماندگاری خطرات (اسی)	حداکثر تغییر ابعاد برای خارج از (برصد)	محدود نهایی پارچه
			سائقی متر	تار								
۱۶	۶۵ صددرصدیم و ۳۵ درصدی ستر	۳۷۵	۳۰/۸	۲۶/۸	۱۲۷-۱۲۹/۵	۱۰۶-۱۰۴	نیمه الف	سیستم ریسندگی فاستونی	۲۴	۲/۴	۲	اوتیفریم بلور شلوار لباسگر
۱۷	صددرصدیم	۴۱۵	۳۳/۸	۲۸/۳	(۵۹)	۶۲۰ (۶۳)	"	تار پیوند دیولا	"	-	"	اوتیفریم پلیس
۱۸	صددرصدیم	۴۴۰	۳۱/۴	۲۳/۶	(۶۸)	۵۱۰ (۵۲)	"	"	۲۲	-	"	اوتیفریم برانده
۱۹	صددرصدیم	۳۲۵	۳۰/۶	۲۸/۸	(۵۰)	۴۲۰ (۴۳)	سریه Z	"	"	-	"	"
۲۰	صددرصدیم	۳۶۰	۲۷/۴	۲۳/۶	(۵۹)	۴۸۰ (۴۹)	سریه Z	"	۲۴	-	"	اوتیفریم رانده
۲۱	صددرصدیم	۴۱۰	۲۲/۶	۲۰/۴	(۵۹)	۵۳۰ (۵۲)	"	"	"	-	"	اوتیفریم برن
۲۲	صددرصدیم	۴۸۰	۳۱/۴	۲۷/۶	(۶۸)	۵۷۵ (۵۸/۵)	سریه Z	"	"	-	"	"
۲۳	صددرصدیم	۴۸۰	۲۵/۱	۲۲/۸	(۶۸)	۵۵۵ (۵۶/۵)	سریه Z	"	"	-	"	"
۲۴	صددرصدیم	۴۹۵	۳۰/۸	۲۶/۸	(۷۷)	۶۲۰ (۶۳)	سریه Z	"	"	-	"	"
۲۵	صددرصدیم	۵۱۰	۱۹	۱۹	(۴۷)	۴۲۰ (۴۳)	سریه Z	تار پیوند سیستم فاستونی پیوند سیستم پلیس	-	-	"	"
۲۶	استاندارد ملی ایران شماره ۳۳۶۲	استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۲۸	استاندارد ملی ایران شماره ۶۸۳	استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۲۷-۱	-	-	-	-	استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۶۷	استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۵۵	استاندارد ملی ایران شماره ۴۹۹۵	استاندارد ملی ایران شماره ۴۹۹۵

دندانه جدول شماره ۱

نوع صرف عاشی پروژه	حداکثر تعمیر محدود رازیه آرام	فاسیته حفاظت آرام (اسی-کی)	توسط تولید پشم (بکون)	شکل و سایر مسواورد	نوع بافت	حداقل مقاومت تاجه پارگی		حداقل تراکم		حداقل وزن واحد سطح (گرم بر مترمربع)	نوع الیاف	ردیف
						ترجیح بسیار	نوشتر (کیلوگرم بر مترمربع)	بافت پود	تار پود			
۲	۲	-	-	نوع تارپود لایه سیستم فاستونی و نوع پودیک لایه سیستم پشمی فاستونی	۲-۲	(۲۵) ۲۲۵	(۲۵) ۲۲۵	۱۹/۶	۲۰/۴	۵۰۰	صندرمند پشم	۲۶
"	"	-	۲۲	نوع تارپود لایه سیستم فاستونی و رسنگی فاستونی	"	(۲۵) ۲۲۵	(۵۶/۵) ۵۵۵	۲۰/۶	۲۲/۴	۳۱۵	صندرمند پشم	۲۷
"	"	۲/۴	۲۲	سیستم رسنگی فاستونی	"	(۱۰۰) ۹۸۰	(۱۱۲) ۱۱۰۰	۲۰/۶	۲۲/۸	۳۸۰	۶۵ درصد پشم ترمند پلی استر	۲۸
"	"	"	"	نوع تارپود دیوال سیستم رسنگی فاستونی	"	(۱۰۸) ۱۰۶۰	(۱۲۹/۵) ۱۲۷۰	۲۰/۶	۲۲/۸	۲۰۵	۶۵ درصد پشم پلی استر	۲۹
"	"	"	"	"	"	(۱۰۰) ۹۸۰	(۱۱۲) ۱۱۰۰	۲۰/۶	۲۲/۸	۳۸۰	۶۰ درصد پشم ترمند پلی استر	۳۰

اسم این استاندارد: نورسنت حدیث نظر اینست و نامی دیگر: استاندارد BS شماره ۴۴۳۴ سال ۱۹۸۵ استاندارد سید

مطابق استاندارد
پشم ایران
شماره ۱۱۲۸
۱۳۳۵

جدول شماره ۲

نوع محصول	تکمیل و سایر مشخصات	حداکثر درصد پستی	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	حداکثر درصد پستی		حداکثر وزن	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	
						حداکثر درصد پستی	تاریخ انقضاء										
تولید شده	تکمیل و سایر مشخصات	حداکثر درصد پستی	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	حداکثر وزن	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء
تولید شده	تکمیل و سایر مشخصات	حداکثر درصد پستی	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	حداکثر وزن	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء
تولید شده	تکمیل و سایر مشخصات	حداکثر درصد پستی	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	حداکثر وزن	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء
تولید شده	تکمیل و سایر مشخصات	حداکثر درصد پستی	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	حداکثر وزن	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء
تولید شده	تکمیل و سایر مشخصات	حداکثر درصد پستی	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	حداکثر وزن	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء
تولید شده	تکمیل و سایر مشخصات	حداکثر درصد پستی	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	حداکثر وزن	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء	نوع ماده	تاریخ ورود	تاریخ انقضاء

این استاندارد در دست اقدام است و با تغییر آن شماره از ۹۲۳۳۳ و ۷۸۰۷۸ به ۹۲۳۳۳ و ۸۸۰۷۸ تغییر خواهد نمود.

دسته بندی شماره ۲

ردیف	نوع الب	حداقل وزن واحد سطح (گرم بر متر مربع)	حداقل تراکم حالتی	حداقل نیروی ترکیبی (کلو پاسکال)	حداقل تغییرات		حداقل درجه آزادی	معیار	معیار	معیار	معیار	معیار
					برجهت	دیف						
۳	۱۰۰ میلی استر ۲۰ درصد پشم	۳۲۵	۸/۵	۲۰۰	۲	۱/۵	۵	۲۲	۳/۳	پشمی با نسبت کامل و سایر موارد	پشمی با نسبت کامل و سایر موارد	پشمی با نسبت کامل و سایر موارد
۴	استاندارد ملی ایران شماره ۳۳۶۲	استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۱۹	استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۲۱	استاندارد ملی ایران شماره ۵۶۷	پوشاک بدون طاق استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۰۰۰	استاندارد ملی ایران شماره ۳۳۸	استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۵۵	استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۵۵	استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۵۵	استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۵۵	استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۵۵	استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۵۵

۱- این استاندارد توسط کمیته ملی استاندارد ایران در تاریخ ۱۳۳۲/۰۷/۵۸ - BS ارائه شده است.

جدول شماره ۳

ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه لکه گذاری	حداقل درجه تغییر رنگ	روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران
۱	نور	-	۵	۲۰۵
۲	شستشو	۴	۴	۱۸۹
۳	عرق بدن (اسیدی و قلیائی)	۴	۴	۱۷۶
۴	مالش (خشک و مرطوب)	۴	۴	۲۰۴
۵	فشار گرم اتو (خشک و مرطوب)	۴	۴	۲۵۰
۶	خشکشویی	۴	۴	۱۸۷
۷	آب	۴	۴	۱۵۱۵

3-4- عرض پارچه با توجه به مورد مصرف نهائی آن باید 2+140 سانتی متر و یا 2+150 سانتی متر باشد. مگر آنکه توافق دیگری بین خریدار و فروشنده برقرار شده باشد (روش آزمون مطابق استاندارد ملی ایران بشماره 724)

4-4- طول طاقه - طول طاقه باید حداقل 25 متر باشد این طول باید حتی الامکان یک تکه بوده و حداکثر 10 درصد طاقه‌های هر پارتی میتواند دو تکه باشد، بطوریکه تکه‌ها کوچکتر از 9 متر نباشند.

مگر آنکه طول دیگری به توافق خریدار و فروشنده رسیده باشد. (روش آزمون مطابق استاندارد ملی ایران بشماره 724).

4-5- ارزش PH مستخرجه از پارچه نباید کمتر از 4/5 و بیشتر از 6/5 باشد (

روش آزمون مطابق استاندارد ملی ایران بشماره 1422)

5- عیوب قابل گذشت

در موقع بازرسی و آزمونهای چشمی که اکثرا توسط کارشناسان فن و با تجربه قابل رویت است باید توسط یک تکه نخ رنگی در کناره‌های پارچه در محل مشخص گردد. این عیوب بشرح زیر است :

1-5- لکه‌های بسیار ضعیف که با چشم غیر مسلح قابل رویت نمی‌باشد.

2-5- آثار رفوگری که با چشم غیر مسلح دیده نمیشود.

3-5- نایکنواختی‌هایی که با چشم غیر مسلح دیده نمیشود.

4-5- شل و سفتی ضعیف پارچه که بسادگی محسوس نمیشود.

5-5- پارگی کناره کمتر از 3 میلیمتر

6 - شرایط پذیرش

- 6-1- در هر طاقه بدون در نظر گرفتن محل عیوب قابل گذشت نباید از یک عیب در هر 9 متر پارچه بیشتر باشد.
- 6-2- چنانچه دو یا چند عیب قابل گذشت در فاصله کمتر از 10 سانتی متر وجود داشته باشد باید همه آنها را یک عیب محسوب کرد و با یک علامت یا تکه نخ رنگی مشخص نمود.
- 6-3- بازاء هر یک عیب قابل گذشت باید 10 سانتی متر به درازای طاقه افزوده شود مشروط بر اینکه این مقدار در متراژ کل بحساب آورده نشود.

7- بسته بندی

- 7-1- بسته بندی طاقه
 - 7-1-1- متراژ هر طاقه مطابق طرفین قرار داد میباشد.
 - 7-1-2- لاطاقه ای باید سالم و تمیز باشد .
 - 7-1-3- در هر طاقه پارچه باید توسط نوار کاغذی و یا هر وسیله مناسب دیگری مهار شود.
 - 7-1-4- طاقه ها باید در کیسه های پلی اتیلن یا سلوفان بی رنگ که در مقابل نفوذ آب مقاوم باشند قرار داده شوند.
- 7-2- عدل بندی
 - 7-2-1- طاقه ها باید بطور محکم و مناسب عدل بندی شوند بطوری که در مقابل نفوذ گرد و غبار و مشابه آنها مقاوم باشند.
 - 7-2-2- عدل ها باید تسمه یا مفتول کشی گردند بطوری که به محتویات آن صدمه ای نرساند.

8- نشانه گذاری

- 8-1- نشانه گذاری در طاقه
اطلاعات زیر باید بر روی یک برجسب آویز (اتیکت) با حروف خوانا و رنگ ثابت از گوشه انتهای طاقه آویخته شود و همچنین انتهای هر طاقه ممهور به علامت تجارتي کارخانه باشد.

- نام و نشانی سازنده

- نوع جنس

- شماره قرارداد در صورت نیاز

- شماره طاقه

- متراژ خالص بر حسب متر

- متراژ ناخالص (با احتساب مقدار افزوده شده جهت عیوب)

- عرض پارچه بر حسب سانتی متر

- سال تولید

- شماره رنگ

- شماره کالیته

قسمت خارجی عدل باید دارای اطلاعات زیر باشد :

- نان و نشانی سازنده

- نوع جنس

- شماره کالیته

- شماره ود تعداد رنگ

- شماره عدل

- وزن ناخالص

- وزن خالص

- نشانه چتر

- نشانه قلاب که بر روی آن ضربدر کشیده شده باشد.

- نام کشور سازنده

- مقصد

- سایر نشانه‌های مورد نیاز در صورت توافق فروشنده و خریدار

لازم است که تمام نوشته‌ها و نشانه‌ها بطور خوانا و با رنگ ثابت به زبان فارسی باشد ولی در مورد صادرات و واردات این اطلاعات باید به زبان مورد توافق فروشنده و خریدار باشد .

یادآوری - بمنظور انتخاب صحیح پارچه در صورت درخواست خریدار ، فروشنده باید اطلاعات زیر را در اختیار او قرار دهد .

الف - نوع پارچه و درصد الیاف بکار رفته

ب - رنگ و هرگونه عملیات تکمیلی

ج - جزئیات نشانه‌گذاری و یا هر گونه طرح

د - نحوه بسته‌بندی

ه - نحوه نمونه‌برداری، آزمایش و بازرسی

9- نمونه‌برداری

نمونه‌های مربوط به پارچه‌های انتخاب شده که مورد آزمون قرار می‌گیرند باید نماینده واقعی بهر باشند. طول هر بهر نباید بیش از 6000 متر باشد. از هر 1500 متر (60 طاقه) باید یک نمونه برداشته شود .

هر نمونه باید از طاقه یا رولهای مختلف انتخاب شود و در فاصله کمتر از 10 متری انتهای طاقه یا رول نباشد و نمونه باید به اندازه کافی بزرگ باشد تا بتوان کلیه آزمونها را مطابق این استاندارد بر روی آن انجام داد و باید مشخص گردد که نمونه از کدام طاقه یا رول برداشته شده است .

یادآوری - برای انتخاب طاقه‌های پارچه بصورت تصادفی ، بطوریکه نماینده واقعی بهر باشد به استاندارد ملی ایران بشماره 2305 رجوع شود .

9-1- انتخاب آزمون - آزمون باید از نمونه گرفته شده (طبق بند 9) انتخاب شود بطریقی که آزمونها از نقاط مختلف نمونه باشند .

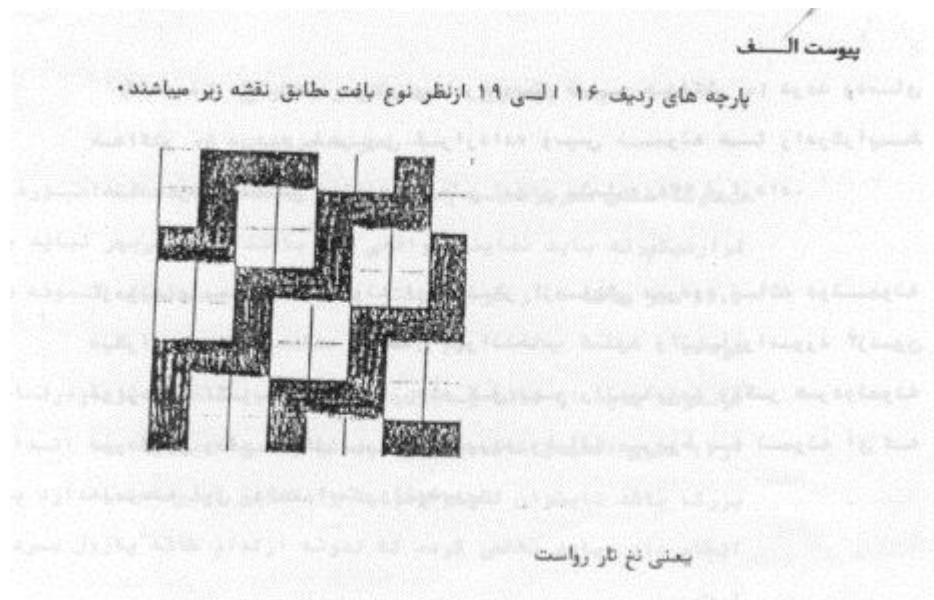
10- روش آزمون

کلیه آزمونهای فیزیکی را بر روی هر نمونه انجام دهید و برای آزمونهای شیمیایی آزمایش بر روی یک نمونه از هر بهر کافی است .

10-1- آماده‌سازی مقدماتی نمونه

برای انجام آزمایش، نیازی به آماده‌سازی مقدماتی نمونه‌ها نمیباشد ولی در صورت بروز اختلاف نظر مابین طرفین قرار داد، ابتدا باید نمونه‌ها را بمدت 4 ساعت در شرایط رطوبت نسبی حداکثر 10 درصد و دمای حداکثر 50 درجه سلسیوس قرار داده و سپس نمونه‌ها را در شرایط استاندارد، مطابق استاندارد ملی ایران بشماره 948 قرار داد .

2-10- آزمونهای مجدد - اگر نمونه‌ای از نظر آزمایشی مردود باشد دو نمونه دیگر از دو طاقه مختلف از همان بهر انتخاب کنید و آنها را مورد آزمون قرار دهید اگر یکی از آنها رد شد کل بهر را نپذیرید و اگر هر دو نمونه مورد قبول واقع شد کل بهر را بپذیرید و طاقه مربوط به نمونه‌ای که در مرحله اول رد شده است را نپذیرید .



batch

bulk

lot

1- این استاندارد در دست تدوین است و تا آنزمان میتوان از استاندارد BS 6810-1987 استفاده نمود .



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

3625



SPECIFICATION FOR FABRICS OF WOOL AND WOOL BLENDS

First Edition

November 1995