



جمهوری اسلامی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

3421



ویژگی نخ و بسکوز یکسره مورد مصرف در گلدوزی ماشینی

چاپ اول

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآورده ها را تعیین و تدوین و اجرای آنها را با کسب موافقت شورایی عالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی - انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارائی صنایع در جهت خودکفائی کشور- ترویج استانداردهای ملی - نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری - کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استاندارد اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان - مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف - ترویج سیستم متریک و کالیبراسیون وسایل سنجش - آزمایش و تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهارنظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد می باشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده می نماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار می دهد.

اجرای استانداردهای ملی ایران بِنفع تمام مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و تأمین ایمنی و بهداشت مصرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و هزینه ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتها می شود.

کمیسیون ویژگی نخ و یسکوز یکسره مورد مصرف در گلدوزی ماشینی

رئیس

نیک پنجه - محمد

مهندس نساجی

شرکت مشاورین نیک تکس

اعضاء

اطلسی - شهلا

لیسانس فیزیک

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

ثابت - مهرنوش

مهندس نساجی

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

فلاح - گیتی

مهندس شیمی

آزمایشگاه مرکزی واردات

دبیر

پیغامی - فریبا

لیسانس فیزیک

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

فهرست مطالب

[هدف](#)

[دامنه کاربرد](#)

[واژه‌ها و تعاریف](#)

[ویژگی‌ها](#)

[بسته‌بندی](#)

[برچسب گذاری و نشانه گذاری](#)

[تطبیق با استاندارد](#)

بسمه تعالی

پیشگفتار

استاندارد ویژگی نخ ویسکوز یکسره مورد مصرف در گلدوزی ماشینی که بوسیله کمیسیون فنی صنایع نساجی تهیه و تدوین شده و در چهل و نهمین کمیته ملی استاندارد نساجی مورخ 72/11/30 مورد تأیید قرار گرفته ، اینک باستناد بند 1 ماده 3 قانون اصلاحی قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه 1371 بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر میگردد .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع و علوم ، استانداردهای ایران در مواقع لزوم مورد تجدیدنظر قرار خواهند گرفت و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها برسد در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه واقع خواهد شد .

بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدید نظر آنها استفاده نمود .

در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه حتی المقدور بین این استاندارد و استاندارد کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود .

لذا با بررسی امکانات و مهارتهای موجود و اجرای آزمایشهای لازم این استاندارد تهیه گردیده است :

ویژگی نخ ویسکوز یکسره مورد مصرف در گلدوزی ماشینی

1 - هدف

1 - 1 - هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگیها ، نشانه گذاری ، بسته بندی ، نمونه برداری و روش آزمون نخهای گلدوزی ویسکوز جهت استفاده در ماشینهای خیاطی می باشد . که ممکن است روی دوک ، سیگارت ، قرقره یا هر تکیه گاه دیگری پیچیده شود .

2 - دامنه کاربرد

2 - 1 - این استاندارد شامل نخهای گلدوزی ویسکوز که از الیاف یکسره (فیلامنت) تهیه شده میگردد .

2 - 2 - این استاندارد بر روی نخهای قابل عرضه به بازار اجرا میگردد .

2 - 3 - در این استاندارد از ویژگی مربوطه به رنگرزی و نوع عملیات تکمیلی گفتگو نمی شود .

3- واژه‌ها و تعاریف

3-1 - بهر (پارتی): به کالایی گفته می‌شود که همجنس ، همنوع ، هم نمره ، بوده و دارای تکیه‌گاه مشابهی باشند . (دارای خواص فیزیکی و شیمیائی مشابه باشد).

3-2 - تکس : بیان کننده نخ (وزن مخصوص خطی) بوده و عبارت از وزن 1000 متر نخ برحسب گرم می‌باشد . دسی تکس 0/1 تکس می‌باشد .

3-3 - دنیر : بیان کننده نمره (وزن مخصوص خطی) بوده و عبارت از وزن 9000 متر نخ برحسب گرم می‌باشد .

3-4 - رطوبت بازیافتی در شرایط استاندارد : عبارتست از مقدار رطوبت مجازی که کالا در شرایط استاندارد (طبق استاندارد شماره 948) می‌تواند داشته باشد .

4- ویژگی‌ها

4-1 - ثبات رنگ

درجه تغییر رنگ و درجه لکه‌گذاری نخ در برابر عوامل مختلف طبیعی ، مکانیکی ، شیمیائی باید طبق جدول شماره (1) باشد .

جدول شماره (1)

ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه لکه‌گذاری	حداقل درجه تغییررنگ	روش آزمون طبق استاندارد شماره
1	نیستور	-	6	205
2	شستشو	5	5	189
3	خشک شوئی	5	5	187
4	مالش مرطوب	5	5	204
5	مالش خشک	5	5	204
6	فشارناخ درحالت مرطوب	5	5	250
7	فشارناخ درحالت خشک	5	5	250

یادآوری - ثبات رنگ در مقابل شستشو بایستی در برابر تمامی پارچه‌های همراه ، متشکل از الیاف مختلف¹ انجام گیرد .

4-2 - نمره نخ - نمره نخ باید برابر نمره اظهار شده بر روی برچسب باشد . حد رواداری نمره‌های نخ ± 3 درصد می‌باشد (طبق استاندارد شماره 28)

4 - 3 - طول نخ - طول نخ می‌تواند حداکثر 2 درصد از میزان اظهار شده بر روی برچسب کمتر باشد (طبق استاندارد شماره 1396)

4 - 4 - وزن بسته نخ - وزن بسته نخ می‌تواند حداکثر 2 درصد کمتر از میزان اظهار شده بر روی برچسب باشد .

یادآوری - وزن بسته نخ را با توجه به رطوبت بازیافتی طبق استاندارد شماره 30 بایستی محاسبه نمود .

یادآوری - برای تعیین وزن و طول هر بسته بایستی میانگین وزن و طول 10 بسته که بطور تصادفی نمونه‌برداری شده‌اند منظور گردد .

4 - 5 - مقاومت نخ تا حد پارگی - حداقل مقاومت نخ تا حد پارگی 18 گرم برتکس می‌باشد .

4 - 6 - درصد افزایش نسبی طول نخ تا حد پارگی - حداقل درصد افزایش نسبی طول نخ تا حد پارگی 14 درصد می‌باشد .

4 - 7 - جهت تاب - جهت تاب نخ باید مطابق با جهت اظهار شده باشد . (طبق استاندارد 32)

4 - 8 - توازن نخ - دو سر طول بکمتری از نخ را طوری که تاب آن باز نشود در فاصله 10 سانتیمتری قرار داده و تعداد پیش نخ را اندازه‌گیری نمایند . حداکثر میزان پیچش حلقه نخ یک متری بدور خود 2 دور می‌باشد .

4 - 9 - رطوبت تجارתי نخ ویسکوز گلدوزی 13 درصد می‌باشد .

4 - 10 - حداکثر آبرفتگی نخ در آب جوش 1/5 درصد می‌باشد .

4 - 11 - عیوب غیرمجاز

کالا و بسته‌بندی آن در موقع بازرسی ز آزمونهای چشمی باید عاری از عیوبی بشرح ذیل باشد ولی حد رواداری آنها طبق جدول شماره (2) می‌باشد .

4 - 11 - 1 - وجود گره در نخ قابل عرضه به بازار

4 - 11 - 2 - پیچش نامنظم

4 - 11 - 3 - پارگی نخ و یا رشته (فیلامنت)

4 - 11 - 4 - لکه روغن و چربی

4 - 11 - 5 - مواد خارجی و پرز

4 - 11 - 6 - مهار نبودن نخ در ابتدا و انتهای بسته‌بندی نخ

5- بسته‌بندی

5-1- بسته‌بندی

5-1-1- بسته‌بندی - بسته‌بندی نخ می‌تواند باشکال مختلف قرقره ، بوبین یا سیگارت انجام گیرد .

5-1-2- بسته‌های نخ بهر بایستی دارای ابعاد یکسان باشد .

5-1-3- بسته‌های نخ بایستی در لفاف پلی‌اتیلن سلوفان یا کاغذی قرار گرفته و داخل جعبه‌های مقوایی سالم و تمیز بسته‌بندی گردد .

5-2- بسته‌بندی بوبین‌ها و یا جعبه‌ها باید در کارتن‌هایی از نوع مقوای فشنگی مقاوم بسته‌بندی شوند و تمام کارتن‌های موجود در یک بهر کالا بایستی یک اندازه و هم شکل باشند و لبه کارتن‌ها بعد از قرار دادن کالا در آن توسط نوارچسب کاغذی بنحوی چسبانیده شود که علاوه بر اینکه تمام طول درز کارتن را می‌پوشاند از طرفین کارتن بمیزان حداقل 10 سانتی‌متر کشیده شده و بر دو پهلو کارتن چسبانیده شود .

کارتن باید تسمه‌کشی شود بطوریکه به کارتن و محتویات آن صدمه وارد نیاید .

6- برچسب گذاری و نشانه‌گذاری

6-1- برچسب گذاری بر روی بسته‌ها

6-1-1- نام و نشانی سازنده

6-1-2- جنس و نوع نخ (صددرصد ویسکوز مورد مصرف در گلدوزی)

6-1-3- نمره و تعداد لای نخ

6-1-4- متراژ نخ

6-1-5- نام کشور سازنده

6-1-6- شماره کد رنگ

6-1-7- سایر نشانه‌های مورد نیاز در صورت توافق فروشنده خریدار

6-2- نشانه‌گذاری بر روی جعبه‌ها

6-2-1- نام و نشانی سازنده

6-2-2- جنس و نوع نخ (نخ صددرصد ویسکوز مورد مصرف در گلدوزی)

6-2-3- نمره و تعداد لای نخ

6-2-4- شماره کارتن

6-2-5- کد شماره رنگ

6-2-6- وزن خالص

6-2-7- وزن ناخالص

6-2-8- نشانه چتر

6-2-9- نشانه قلاب که بر روی آن ضربدر کشیده شده باشد.

6-2-10- تعداد جعبه یا بسته در کارتن

6-2-11- سایر نشانه‌های مورد نیاز در صورت توافق خریدار و فروشنده

7- تطبیق با استاندارد

7-1- نمونه‌برداری

7-1-1- نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص نخ در بهر بوده و بطور تصادفی انتخاب شوند. برای انجام آزمونهای لازم باید از هر بهر کالا طبق جدول شماره (2) نمونه‌برداری انجام گیرد.

آزمونهای چشمی

تعداد بسته های معیوب مجاز	تعداد بسته های نمونه‌برداری شده	بسته‌های نخ در هر بهر
1	10	کمتر از 100
1	12	100-299
2	16	300-499
3	20	500-999
4	30	1000 و بیشتر

جدول شماره (2)

یادآوری - آزمونهای چشمی یا ظاهری بایستی در محل کارخانه یا انبار انجام گیرد .

7 - 2 - شرایط آزمون - آزمونها را قبل از انجام آزمون حداقل بمدت 24 ساعت در رطوبت نسبی 65 ± 2 درصد و دمای 20 ± 2 درجه سلسیوس مطابق با استاندارد ملی ایران بشماره 948 قرار داده و سپس آزمونهای لازم را در همین محیط انجام دهید .

multifibre-1



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

3421



SPECIFICATION OF IMBROIDRY VISCOSC FILAMENT YARN

First Edition