



جمهوری اسلامی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

2648



ویژگیهای تاپس پلی استر مورد مصرف در نخ فاستونی

چاپ اول

## موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآورده‌ها را تعیین و تدوین و اجرای آنها را با کسب موافقت شورایی عالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی - انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارائی صنایع در جهت خودکفائی کشور - ترویج استانداردهای ملی - نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری - کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استاندارد اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان - مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف - ترویج سیستم متریک و کالیبراسیون وسایل سنجش - آزمایش و تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهارنظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد میباشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده مینماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد.

اجرای استانداردهای ملی ایران بِنفع تمام مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و تأمین ایمنی و بهداشت مصرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و هزینه‌ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتها میشود.

## تهیه کننده

کمیسیون استاندارد ویژگیهای تاپس پلی استر مورد مصرف در نخ فاستونی

### رئیس

صفرزاده کرمانی - ماشاا ... مهندس نساجی وزارت صنایع

### اعضاء

دریاکناری - بیوک	فوق لیسانس طراحی	موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
دهدشتی زاده - اصغر	مهندس شیمی	شرکت پلی اکریل ایران
دیهمی - یوسف	مهندس نساجی	کارخانه پشمبافی ایران
ستوده - داریوش	مهندس نساجی	شرکت پلی اکریل ایران
قلمی - حسین	مهندس نساجی	کارخانه ایران مرینوس
هنرمندیان - پرویز	مهندس نساجی	کارخانجات مقدم

### دبیر

طبری اصغری - نفیسه مهندس نساجی موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

## فهرست مطالب

ویژگیهای تاپس پلی استر مورد مصرف در نخ فاستونی

هدف

دامنه کاربرد

تعاریف

ویژگیها

عدل بندی

نشانه گذاری بر روی عدل

مطابقت با استاندارد

## بسمه تعالی

### پیشگفتار

استاندارد ویژگیهای تاپس پلی استر مورد مصرف در نخ فاستونی که بوسیله کمیسیون فنی صنایع نساجی تهیه و تدوین شده در سی و یکمین کمیته ملی استاندارد نساجی مورخ 65/3/26 مورد تأیید قرار گرفته ، اینک باستناد ماده یک قانون مواد الحاقی به قانون تأسیس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب آذر ماه 1349 بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر می گردد .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع و علوم ، استانداردهای ایران در مواقع لزوم مورد تجدیدنظر قرار خواهند گرفت و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها برسد در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه واقع خواهد شد .

بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدیدنظر آنها استفاده نمود .

در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه حتی المقدور بین این استاندارد و استاندارد کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود .

لذا این استاندارد با بررسی امکانات و مهارتهای موجود و انجام آزمایشهای لازم تهیه گردیده است .

### ویژگیهای تاپس پلی استر مورد مصرف در نخ فاستونی

#### 1 - هدف

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگیهای تاپس پلی استر مورد مصرف در تولید نخ فاستونی می باشد .

#### 2 - دامنه کاربرد

1-2- تاپس پلی استر مورد بحث در این استاندارد بمصرف تولید نخهای فاستونی می رسد و الیاف آن از نوع بریده شده می باشند .

2-2- این استاندارد در مورد تاپس هائی قابل اجرا است که بسته بندی شده و آماده عرضه ببازار می باشند .

2-3- در این استاندارد از ویژگیهای مربوط به عملیات رنگرزی گفتگو نمی گردد .

#### 3 - تعاریف

3-1- پارتی : به کالایی گفته می شود که همجنس ، هم ظرافت ، هم رنگ و هم شفافیت و هم نوع بوده و دارای میانگین طول مشخصی باشد .

3-2- دنیر : بیان کننده ظرافت لیف است و عبارتست از وزن 9000 متر بر حسب گرم .

3-3- دسی تکس : عبارتست از وزن ده هزار متر لیف بر حسب گرم

3-4- وزن مخصوص خطی تاپس : عبارتست از وزن یک متر از تاپس بر حسب گرم .

3-5- رطوبت بازیافتی : عبارتست از درصد رطوبتی که الیاف خشک ، نسبت به وزن خشک خود جذب می نمایند .

3-6- رطوبت بازیافتی در شرایط استاندارد عبارتست از میزان رطوبت بازیافتی الیاف در شرایط استاندارد ( طبق استاندارد ملی ایران به شماره 148)

3-7- رطوبت بازیافتی تجارتي : عبارتست از حداکثر میزان رطوبت بازیافتی که بهنگام محاسبه ارزش کالا ، منظور می گردد .

#### 4- ویژگیها

4-1- الیاف تاپس پلی استر مورد مصرف در نخ فاستونی باید از نوع آنتی پیل<sup>1</sup> شده باشند .

4-2- ظرافت لیف باید حداکثر 4/4 دسی تکس (4 دنیر ) باشد ( آزمون بروش استاندارد ملی ایران به شماره 1667)

4-3- حداکثر ضریب تغییرات ظرافت لیف (CV) ده درصد می باشد .

4-4- میانگین طول متوسط الیاف باید  $80 \pm 10$  میلی متر باشد ( آزمون بروش استاندارد ملی ایران به شماره 1464).

4-5- حداکثر ضریب تغییرات میانگین طول متوسط لیف (CV) ده درصد می باشد .

4-6- قدرت لیف باید حداقل 2/2 گرم بر دنیر (8/19 گرم بر تکس ) باشد . ( آزمون بروش استاندارد ملی ایران به شماره<sup>2</sup>)

4-7- حداقل درصد ازدیاد طول لیف تا حد پارگی باید 20 درصد باشد ( آزمون بروش استاندارد ملی ایران به شماره<sup>3</sup>)

4-8- وزن مخصوص خطی تاپس پلی استر باید  $20 \pm 1/5$  گرم در متر باشد .

4-9- حداکثر متوسط تغییرات نایکنواختی (u درصد ) وزن مخصوص خطی تاپس پلی استر 2/5 درصد می باشد .

4-10- میزان جعد الیافی پلی استر باید حداقل 28 عدد در دسی متر باشد .

4-11- حداکثر میزان جمع شدگی الیاف در هوای خشک گرم ( با دمای 196 درجه سانتی گراد و به مدت نیم ساعت ) 10 درصد

و در آب جوش ( به مدت نیم ساعت ) 3 درصد می باشد . ( آزمون بروش استاندارد ملی ایران به شماره )

12-4- میزان نپ تاپس پلی استر حداکثر 8 عدد در هر 100 گرم می باشد .

( حداقل در 5 نمونه یک متری )

13-4- الیاف تاپس باید دارای حداکثر 0/3 درصد آنتی استاتیک<sup>4</sup> باشند .

آزمون بروش استاندارد ملی ایران به شماره<sup>5</sup>

14-4- میزان رطوبت بازیافتی تاپس پلی استر مورد بحث در شرایط استاندارد طبق استاندارد ملی ایران به شماره 30 تعیین می گردد .

15-4- میزان رطوبت بازیافتی تجارתי تاپس پلی استر چهاردهم درصد می باشد .

16-4- درجات ثابت رنگ تاپس های رنگی باید طبق جدول شماره (1) باشد .

جدول شماره ( ۱ )

ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه لکه گذاری	حداقل درجه تغییر رنگ	روش آزمون مطابق استاندارد شماره ایران
۱	نور	—	۰	۲۰۵
۲	شستشو	۴-۵	۴-۵	۱۸۹
۳	خشک شوئی	۴-۵	۴-۵	۱۸۲
۴	عرق بدن ( اسیدی و قلیائی )	۴-۵	۴-۵	۱۷۶
۵	مالش خشک و مرطوب	۴-۵	۴-۵	۲۰۴
۶	فشار کم ( خشک و مرطوب )	۴-۵	۴-۵	۲۵۰

## 5- عدل بندی

5-1- لازم است که هر یک از عمامه های تاپس در کیسه ای از جنس پلی اتیلن یا سلوفان بیرنگ قرار داده شوند و پس از بسته بندی هر چند عمامه تاپس در لفافی از جنس پلی اتیلن یا سلوفان بیرنگ ، تعداد مناسبی از بسته های حاصله در لفافی از جنس پلی اتیلن یا پلی پروپیلن یا چتایی مقاوم عدل بندی گردند . رعایت نکات مذکور در مورد صادرات و واردات الزامی است ولی در مورد مصارف داخلی ، کافی است که هر یک از عمامه های تاپس در کیسه ای از جنس پلی اتیلن یا سلوفان بیرنگ قرار داده شده

و سپس در لفافی از جنس پلی اتیلن یا پلی پروپیلن عدل بندی گردند . قرار دادن شماره پارتی در داخل بسته بندی هر عمامه ضروری است .

5-2- لازم است که عمامه های موجود در هر عدل با احتساب حد رواداری 5 درصد هموزن باشند .

5-3- عدلهای هر پارتی باید هموزن و هم شکل بوده و دارای ابعاد یکسان باشند .

5-4- عدل بندی باید به طور محکم انجام گیرد و از اطراف باز نباید .

5-5- ابعاد عدل باید مورد توافق فروشنده و خریدار قرار گیرد .

5-6- حداقل وزن هر عدل در هنگام فروش , با احتساب رطوبت تجارتي مجاز باید برابر مقدار اظهار شده بر روی عدل باشد .

5-7- عدلها باید تسمه کشی و یا مفتول کشی گردند و در مورد واردات و صادرات باید از تسمه فلزی استفاده گردد .

5-8- تسمه کشی و یا مفتول کشی باید در دو جهت طولی و عرضی عدل انجام گیرد و فاصله دو مفتول و یا دو تسمه موازی در جهت طول باید حداکثر 20 سانتی متر باشد و در جهت عرضی حداقل دو ردیف تسمه کشی انجام گیرد .

## 6 - نشانه گذاری بر روی عدل

اطلاعات زیر باید بطور ثابت و خوانا و بزبان فارسی بر روی هر عدل درج گردد , در مورد صادرات و واردات , این اطلاعات باید بزبان مورد توافق فروشنده و خریدار باشد :

6-1- نام و نشانی تولید کننده

6-2- نام تجارتي کالا

6-3- جنس ( تاپس پلی استر )

6-4- عبارت آنتی پیل شده

6-6- شماره عدل

6-7- شماره پارتی

6-8- شماره سفارش ( در مورد صادرات و واردات )

6-9- وزن خالص

6-10- وزن ناخالص



11-6- طول لیف بر حسب میلی متر

12-6- ظرافت لیف بر حسب دسی تکس و یا دنیر

13-6- نشانه چتر

14-6- نشانه قلاب که بر روی آن ضربدر کشیده شده باشد .

15-6- مقصد

16-6- سایر نشانه‌های مورد نیاز در صورت توافق فروشنده و خریدار

## 7 - مطابقت با استاندارد

1-7- نمونه‌برداری

1-1-7- نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص کالا در پارتی بوده و به طور تصادفی انتخاب گردند .

2-1-7- لازم است که نمونه‌برداری از عدلهای هر پارتی طبق استاندارد ملی ایران به شماره 1208 انجام گیرد , بطوریکه دسته‌های انتخاب شده از عمایه‌های مختلف هر عدل باشد .

2-7- شرایط آزمون

1-2-7- نمونه‌ها را باید حداقل 24 ساعت پیش از آزمون در شرایط  $65 \pm 2$  درصد رطوبت نسبی و  $20 \pm 2$  درجه سانتیگراد دما قرار داده ( مطابق استاندارد ملی ایران به شماره 948) و سپس آزمونهای لازم را در همین محیط انجام داد .

2-2-7- لازم است که تمام آزمونهای ذکر شده در این استاندارد , طبق استاندارد مربوطه انجام گیرد .

3-2-7- هرگاه ویژگیهای نمونه‌های مورد آزمون با ویژگیهای این استاندارد مطابقت نداشته باشد , کالا خارج از استاندارد تلقی می‌گردد .

2- در دست تدوین است .

3- در دست تدوین است .

Anti - Static-4

5- در دست تهیه می باشد .



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

2648

