



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۲۴۴۶

تجدیدنظر سوم

۱۳۹۳

INSO

2446

3th.Revision

2014

نساجی - پتوی تار و پودی اکریلیکی -  
ویژگی‌ها و روش آزمون

**Textile – Woven Acrylic Blanket –  
Specifications and test method**

**ICS:97.160**

## به نام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup>، کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد  
" نساجی - پتوی تار و پودی اکریلیکی - ویژگی‌ها و روش آزمون "  
(تجدید نظر سوم)

**رئیس:**

دانایی، محمد  
(لیسانس مهندسی نساجی)

**سمت و / یا نمایندگی**

مدیر عامل شرکت رایا بهرنگ

**دبیر:**

وحدانی، ابراهیم  
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان ملی استاندارد ایران - اداره کل  
نظارت بر اجرای استاندارد غیرفلزی

**اعضاء:** (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

پیغامی، فریبا  
(لیسانس فیزیک)

سازمان ملی استاندارد ایران - اداره کل  
نظارت بر اجرای استاندارد غیرفلزی

دشتی رحمت‌آبادی، علیرضا  
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

کارشناس پوشاک معاونت آماذ و پشتیبانی  
کل سپاه پاسداران انقلاب اسلامی ایران

جلادت، رامین  
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

شرکت رایا بافت

حسینی، مرجان  
(لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان ملی استاندارد ایران - اداره کل  
نظارت بر اجرای استاندارد غیرفلزی

روستا، مهدی  
(لیسانس مهندسی نساجی)

شرکت ارم

مفتاحی، امین  
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

مدیر مسئول نشریه نساجی موفق

موسوی، گلناز  
(لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان ملی استاندارد ایران - اداره کل  
نظارت بر اجرای استاندارد غیرفلزی

نوروزخانی، کامیار  
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

دبیر شورای سردبیری نشریه نساجی موفق

## پیش گفتار

استاندارد " نساجی - پتوی تار و پودی اکریلیکی - ویژگی‌ها و روش آزمون " نخستین بار در سال ۱۳۶۳ تدوین شد. این استاندارد بر اساس پیشنهادهای رسیده و بررسی توسط سازمان ملی استاندارد ایران و تأیید کمیسیون‌های مربوط برای سومین بار مورد تجدید نظر قرار گرفت و در سیصد و هشتاد و سومین اجلاس کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده‌های نساجی و الیاف مورخ ۱/۲۷/۹۳ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدید نظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

این استاندارد جایگزین استاندارد ملی ایران شماره ۲۴۴۶ سال ۱۳۷۵ است.

منبع و مآخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:  
تحقیقات و تجربیات و انجام آزمون‌های لازم

## نساجی - پتوی تار و پودی اکریلیکی - ویژگی‌ها و روش آزمون

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگی‌ها، علامتگذاری، بسته‌بندی و نمونه‌برداری انواع پتوی اکریلیکی (از نوع مینک یا غیرمینک) بافته شده روی ماشین‌های بافندگی تار و پودی می‌باشد. این استاندارد برای پتوهایی که پود آن از جنس صد در صد اکریلیک از الیاف نو و نخ تار آن از جنس صد در صد پنبه، پنبه با ترکیب پلی‌استر و صد در صد پلی‌استر می‌باشد و کلیه عملیات تکمیلی روی آنها انجام گرفته و آماده عرضه به بازار است، کاربرد دارد.

### ۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آنها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود. در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آن مورد نظر است. استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

- ۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۵۹، نخ‌های خیاطی پنبه‌ای - ویژگی‌ها
- ۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۴، روش تعیین ثبات رنگ کالاهای نساجی در مقابل مالش
- ۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۲۷، نساجی-نخ پلی‌استر یکسره تکسچره شده به روش تاب مجازی - ویژگی‌ها و روشهای آزمون
- ۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۳۸، جدول بازرسی نمونه‌ای - بخش اول - بازرسی وصفی‌ها و شمارش عیوب
- ۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۳۹، جدول بازرسی نمونه‌ای - بخش دوم - بازرسی با متغیرها برای درصد نقص دارها
- ۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸، نساجی - شرایط محیطی استاندارد برای آماده‌سازی و انجام آزمون
- ۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۷-۱، نساجی- خصوصیات کششی پارچه - قسمت ۱- تعیین حداکثر نیرو و ازدیاد طول در حداکثر نیروی اعمال شده به روش نوار باریک
- ۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲، روش تعیین تغییرات ابعاد پارچه بعد از غوطه‌وری در آب سرد

- ۹-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۰۵، روش‌های نمونه‌گیری تصادفی و چگونگی استفاده از جدول اعداد تصادفی
- ۱۰-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۴۴۴، ویژگی‌های نخ پنبه‌ای مورد مصرف در تار پتو
- ۱۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۴۴۵، ویژگی‌های نخ آکرلیکی مورد مصرف در پود پتو
- ۱۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۵۸۵، ویژگی‌های پارچه‌های روبان حاشیه (تاری و پودی)
- ۱۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۸۳، ویژگی‌های نخ دوخت صنعتی از الیاف مصنوعی یا مخلوط با الیاف طبیعی
- ۱۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۳۷۲۲، الیاف به روش میکروسکوپی شناسایی
- ۱۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۰۸۴، نساجی-آزمون‌های ثبات رنگ-ثبات رنگ در برابر نور مصنوعی - لامپ قوس زنون برای آزمون رنگ پدیدگی
- ۱۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۶۰۲۰، منسوجات -برچسب و نشانه گذاری پتو - ویژگی‌ها
- ۱۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۶۶۶-۱۱، نساجی- تجزیه شیمیایی کمی- قسمت یازدهم - مخلوط‌های الیاف سلولزی با پلی استر (با استفاده از از سولفوریک اسید)
- ۱۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶، نساجی- ثبات رنگ در برابر شستشو با صابون یا صابون و سودا - روش آزمون

### ۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌رود:

۱-۳

**بهر**

به مجموعه‌ای از کالا که دارای خواص فیزیکی و شیمیایی (نوع نخ تار، نخ پود، وزن، درازا، پهنا، و مواد اولیه مشابه) یکسان باشد، گفته می‌شود.

۲-۳

**نمره نخ در سیستم متریک ( $N_m$ )**

طولی از نخ برحسب متر است که جرم آن یک گرم باشد.

۳-۳

**تکس**

بیان کننده نمره نخ (وزن مخصوص خطی) بوده و عبارت است از جرم ۱۰۰۰ متر نخ بر حسب گرم می‌باشد (دسی تکس ۰/۱ تکس می‌باشد).

۴-۳

### روبان

پارچه‌ای به صورت نوار که در سیستم تار و پودی یا حلقوی، بافته و به دور پتو دوخته می‌شود.

۴ ویژگی‌ها

۱-۴ ثبات رنگ

درجات ثبات رنگ پتو و روبان آن در مقابل عوامل مختلف باید طبق جدول ۱ باشد.

جدول ۱ - ثبات رنگ پتو و روبان در مقابل عوامل مختلف

شماره استاندارد ملی ایران	حداقل درجه لکه گذاری	حداقل درجه تغییر رنگ		عوامل مختلف	ردیف
		روبان (در صورت استفاده)	پتو		
۴۰۸۴	-	۴	۵	نور	۱
۱۰۰۷۶	۴	۴	۴	شستشو	۲
۲۰۴	۴	-	-	مالش خشک	۳
۲۰۴	۴	-	-	مالش مرطوب	۴

یادآوری: آزمون شستشو مطابق روش اول استاندارد مربوطه انجام می‌شود.

۲-۴ نخ تار

ویژگی‌های نخ تار پنبه‌ای مورد مصرف در پتو طبق استانداردهای ملی ایران به شماره ۲۴۴۴ و نخ صد در صد پلی‌استر یکسره تکسچره شده طبق استانداردهای ملی ایران به شماره ۹۲۷ و برای نخ مخلوط پنبه پلی‌استر، جنس نخ تار باید مطابق مقدار اظهار شده با حد رواداری  $\pm 2\%$  باشد.

۳-۴ نخ پود

نمره نخ پود مورد مصرف در پتو طبق جدول شماره ۲ پیشنهاد می‌شود. سایر ویژگی‌های نخ پود طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۴۴۵ می‌باشد.

جدول ۲ - نمره نخ پود پتو

نمره نخ بر حسب تکس	نمره نخ در سیستم متریک	ردیف
۲۵۰ یک لا	۴ یک لا	۱
۲۸۶ یک لا	۳٫۵ یک لا	۲
۳۳۳ یک لا	۳ یک لا	۳
۴۰۰ یک لا	۲٫۵ یک لا	۴

#### ۴-۴ حداقل استحکام کششی تا حد پارگی

استحکام کششی تا حد پارگی در جهت تار و پود پتو باید حداقل ۴۵ کیلوگرم نیرو باشد. (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱-۱۱۴۷).

#### ۵-۴ حداکثر تغییر ابعاد پس از غوطه‌وری در آب سرد

تغییر ابعاد پس از غوطه‌وری در آب سرد در جهت تار و پود پتو باید حداکثر ۲ درصد باشد. (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲).

#### ۶-۴ ابعاد پتو

ابعاد پتو طبق جدول ۳ پیشنهاد می‌شود. حدرواداری ابعاد پتو نسبت به مقدار اضمحلال شده  $\pm 3\%$  درصد می‌باشد.

#### ۱-۶-۴ روش اندازه‌گیری ابعاد پتو

نمونه مورد آزمون را به صورت آزاد، بدون تا خوردگی و چروک روی یک سطح کاملاً صاف پهن کنید و سپس ابعاد آن را توسط یک وسیله اندازه‌گیری مدرج شده بر حسب سانتی‌متر در سه نقطه متفاوت (فاصله اولین محل اندازه‌گیری از ابتدا و انتهای پتو باید حداقل ۱۰ سانتی‌متر باشد) در جهت طول و عرض اندازه‌گیری و میانگین اندازه‌ها در هر جهت محاسبه شده (اختلاف در اندازه‌ها نباید بیش از یک درصد طول یا عرض پتو باشد) و به عنوان ابعاد پتو گزارش می‌شود.

جدول ۳- ابعاد پتو

نوع پتو	اندازه	درازای طول (سانتی متر)	پهنای عرض (سانتی متر)
بچه گانه	کوچک (نوزاد)	۱۰۰	۷۰
	متوسط	۱۲۰	۸۰
	بزرگ	۱۶۰	۱۲۰
یک نفره	کوچک	۲۰۵	۱۴۰
	متوسط	۲۲۰	۱۶۰
	بزرگ	۲۴۰	۱۶۰
دو نفره	کوچک	۲۴۰	۱۸۰
	متوسط	۲۴۰	۲۰۰
	بزرگ	۲۴۰	۲۲۰

#### ۷-۴ کناره

کناره پتو باید بدون موج و به طور یکنواخت و مستقیم بافته شده باشد.



#### ۸-۴ حاشیه پتو

۱-۸-۴ لبه‌های پتو باید به صورت زیگزاگ سردوزی شده و یا با روبان مقاوم طوری دوخته شود که از خارج شدن نخ در هنگام استفاده جلوگیری نماید. جنس و نوع بافت پارچه روبان حاشیه پتو طبق پیشنهاد تعیین می‌گردد. ویژگی‌های روبان تار و پودی باید طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۵۸۵ باشد.

۲-۸-۴ جنس و نمره نخ دوخت طبق پیشنهاد تعیین می‌گردد. در صورت استفاده از نخ خیاطی پنبه‌ای یا نخ دوخت صنعتی از الیاف مصنوعی یا مخلوط با الیاف طبیعی باید مطابق با استانداردهای ملی ایران شماره ۵۹ و ۲۸۸۳ باشد.

۳-۸-۴ نخ دوخت باید از ابتدا تا انتهای طول یا عرض پتو، یکسره (مداوم) باشد و در پایان نیز سر قایمی شود و فاقد سرنخ آزاد باشد.

۴-۸-۴ حداقل تعداد بخیه نخ دوخت در پتوهای نوار دوزی شده باید در ۱۰ سانتی متر ۳۰ بخیه باشد و در پتوی فاقد نوار باید در ۱۰ سانتی متر ۲۰ برای یک سوزنه و ۳۰ عدد برای دو سوزنه باشد.

۵-۸-۴ نخ دوخت در صورت غیر یکسره بودن باید حداقل دو لا باشد.

#### ۹-۴ عیوب غیر مجاز

در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی پتو باید عاری از عیوب زیر باشد:

۱-۹-۴ نایکنواختی ظاهری در سطح پتو (خارزنی نامناسب و غیره)، داشتن گره در سطح پتو، آثار لکه، زردی، بریدگی، سوختگی و مشابه آن؛

۲-۹-۴ رگه عرضی؛

۳-۹-۴ رگه طولی؛

۴-۹-۴ موج دار بودن لبه؛

۵-۹-۴ ناهماهنگی رنگی؛

۶-۹-۴ عیوب دوخت روبان و پارگی روبان؛

۷-۹-۴ نقشه اشتباه؛

۸-۹-۴ رفوی قابل رویت؛

۹-۹-۴ پتوی آماده عرضه به بازار نباید دارای بوی زننده باشد.

## ۵ نمونه برداری

نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص کالا بوده و به طور تصادفی انتخاب شود (طبق استانداردهای ملی ایران به شماره‌های ۹۳۸، ۹۳۹ و ۲۳۰۵). برای انجام آزمون‌های لازم باید از هر بهر کالا نمونه برداری طبق جدول ۴ انجام گیرد.

جدول ۴ - نمونه برداری

تعداد پتو در یک بهر	تعداد پتو جهت انجام آزمون	تعداد نمونه معیوب مجاز برای آزمون‌های فنی	تعداد نمونه معیوب مجاز برای آزمون‌های چشمی
۱۰-۱۰۰	۵	۰	۰
۱۰۱-۵۰۰	۷	۰	۰
۵۰۱-۱۵۰۰	۱۰	۰	۱
۱۵۰۱-۳۰۰۰	۱۵	۰	۱
۳۰۰۱-۱۰۰۰۰	۲۵	۱	۲
۱۰۰۰۱ به بالا	۳۵	۲	۳

یادآوری - آزمون‌های چشمی یا ظاهری باید در محل کارگاه تولید و یا انبار انجام شود.

## ۶ شرایط محیطی جهت انجام آزمون

آزمونه‌ها را قبل از انجام آزمون حداقل ۲۴ ساعت در رطوبت نسبی  $(2 \pm 65)$  درصد و دمای  $(20 \pm 20)$  درجه سلسیوس (طبق استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸) قرار داده و سپس آزمون‌های لازم را در همان محیط انجام دهید.

## ۷ نشانه‌گذاری روی پتو

اطلاعات ارائه شده در برچسب پتو باید طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۶۰۲۰ باشد.

## ۸ بسته‌بندی

### ۱-۸ بسته‌بندی پتو

پتو باید در سلوفان و یا پلی اتیلن شفاف بی‌رنگ و یا درون کیف‌های مخصوص پتو بسته‌بندی شود.

### ۲-۸ بسته‌بندی پتو در کارتن یا عدل

۱-۲-۸ پتوها باید در کارتن یا عدل‌های هم‌نوع و هم‌شکل محکم و به‌طور مناسب بسته‌بندی شوند.

۲-۲-۸ تعداد پتوهای موجود در یک کارتن یا عدل متناسب با نوع و اندازه پتو باید مشخص شود.

۳-۲-۸ جنس کارتن یا عدل باید طوری باشد که محکم بوده و از نفوذ گرد و غبار و مشابه آن‌ها به داخل بسته‌بندی جلوگیری کند.

۴-۲-۸ چنان چه بسته‌بندی به صورت کارتن باشد، کارتن حاوی پتو باید تسمه کشی و یا کارتن توسط نایلون شیرینک شود، به طوری که به محتویات آن صدمه‌ای نرسد.

## ۹ نشانه‌گذاری روی کارتن یا عدل

قسمت خارجی هر بسته باید دارای اطلاعات زیر باشد:

کلیه نوشته‌ها و نشانه‌ها باید به طور خوانا و ثابت برای مصرف داخلی به زبان فارسی و در مورد صادرات و واردات به زبانی که مورد توافق سفارش‌دهنده و تولیدکننده است باشد.

- ۱-۹ نام و نشان سازنده؛
- ۲-۹ جنس پتو؛
- ۳-۹ تعداد پتو؛
- ۴-۹ شماره کارتن؛
- ۵-۹ شماره بهر؛
- ۶-۹ وزن ناخالص؛
- ۷-۹ وزن خالص؛
- ۸-۹ ابعاد پتو؛
- ۹-۹ نام کشور سازنده؛
- ۱۰-۹ مقصد (واردات، صادرات)؛
- ۱۱-۹ نشانه‌های اضافی مورد نیاز.

درج اطلاعات اضافی که باعث گمراهی مصرف‌کننده نشود مجاز می‌باشد.