



جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

2445



ویژگیهای نخ اکریلیکی مورد مصرف در پود پتو

چاپ دوم

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآورده ها را تعیین و تدوین و اجرای آنها را با کسب موافقت شورایی عالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی - انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارائی صنایع در جهت خودکفائی کشور- ترویج استانداردهای ملی - نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری - کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استاندارد اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان - مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف - ترویج سیستم متریک و کالیبراسیون وسایل سنجش - آزمایش و تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهارنظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد می باشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده می نماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار می دهد.

اجرای استانداردهای ملی ایران بِنفع تمام مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و تأمین ایمنی و بهداشت مصرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و هزینه ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتتها می شود.

تهیه کننده

کمیسیون استاندارد ویژگیهای نخ اکریلیکی مورد مصرف در بود پتو

رئیس

شهنواز - احمد علی
اخوان - عزت الله

مهندس نساجی
مهندس نساجی

کارشناس مسئول گمرک ایران
مدیر تولید کارخانه کوراوغلی

اعضاء

پزشکیان - شهلا
چراغی - مصطفی

لیسانس شیمی
مهندس نساجی

کارشناس مسئول آزمایشگاه واردات گمرک ایران
مدیر تولید کارخانه پشمباف تهران

صدری - نسرين
صبوری - احمد

مهندس نساجی
لیسانس شیمی

کارشناس سازمان فنی و حرفه‌ای وزارت کار
کارشناس فرماندهی لجستیکی نیروی زمینی

طبری - نفیسه
قاسملو - ژاله

مهندس نساجی

کارشناس موسسه استاندارد
کارشناس مدیریت صنایع دستی مرکز توسعه صادرات

نوعی - سرگرد ابوالفضل
همدانی - علی

لیسانس بازرگانی

مسئول شعبه پیمانهای شهربانی
کارشناس مرکز توسعه صادرات ایران

دبیر

کرباسیان - رضا

مهندس نساجی

مدیر تدوین موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

فهرست مطالب

ویژگیهای نخ اکریلیکی مورد مصرف در پود پتو

هدف

دامنه کاربرد

واژه‌ها و تعاریف

ویژگیها

بسته‌بندی

بر چسب گذاری

تطبیق با استاندارد

بسمه تعالی

پیشگفتار

استاندارد ویژگیهای نخ اکریلیکی مورد مصرف در پود پتو که بوسیله کمیسیون فنی صنایع نساجی تهیه و تدوین شده و در بیست و هشتمین کمیته ملی استاندارد صنایع نساجی مورخ 63/9/27 مورد تأیید قرار گرفته ، اینک باستناد ماده یک قانون مواد الحاقی به قانون تاسیس موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب آذر ماه 1349 بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر می گردد .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع و علوم ، استانداردهای ایران در مواقع لزوم مورد تجدید نظر قرار خواهند گرفت و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها برسد در هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه واقع خواهد شد .

بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدید نظر آنها استفاده نمود .

در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه بشرایط موجود و نیازهای جامعه حتی المقدور بین این استاندارد و استاندارد کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود .

لذا با بررسی امکانات و مهارتهای موجود و اجرای آزمایشهای لازم این استاندارد با استفاده از منبع زیر تهیه گردیده است :

نتایج تحقیقات و آزمایشات کارشناسان داخلی و خارجی

ویژگیهای نخ اکریلیکی مورد مصرف در پود پتو

1 - هدف

این استاندارد در بردارنده ویژگیهای لازم برای نخهای صد در صد اکریلیکی مورد مصرف در پود پتو می باشد که بر روی بوبین پیچیده شده است .

2 - دامنه کاربرد

1 - 1 - این استاندارد شامل نخهای یک لا می گردد که از صد درصد اکریلیک تشکیل یافته و در سیستم ریسندگی¹ پشمی تهیه می شود .

2 - 2 - این استاندارد در مورد نخهایی که به صورت تکمیل شده و آماده برای مصرف است قابل اجرا می باشد .

2 - 3 - در این استاندارد از ویژگیهای مربوط به نوع تکمیلی گفتگو نمی شود .

3- واژه‌ها و تعاریف

3-1 - پارتی : به کالایی گفته می‌شود که همجنس ، هممنوع ، همتاب بوده و دارای نمره نخ مشابه باشد (دارای خواص فیزیکی ، شیمیایی و ظاهری مشابه باشد) .

3-2 - نمره نخ در سیستم متریک (Nm) : عبارت از طولی از نخ برحسب متر است که وزن آن یک گرم باشد .

3-3 - تکس² - بیان‌کننده نمره نخ (وزن مخصوص خطی) بوده و عبارت از وزن 1000 متر نخ برحسب گرم می‌باشد (

دسی تکس $\frac{1}{10}$ تکس می‌باشد).

3-4 - رطوبت بازیافتی³ در شرایط استاندارد : عبارت است از مقدار رطوبت مجازی که نخ می‌تواند در شرایط استاندارد (طبق استاندارد شماره 948 ایران) داشته باشد .

4- ویژگیها

4-1 - ثبات رنگ :

درجه تغییر رنگ و درجه لکه‌گذاری نخ در برابر عوامل مختلف طبیعی ، مکانیکی و شیمیایی باید طبق جدول شماره (1) باشد .

جدول شماره (۱)

ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه لکه‌گذاری	حداقل درجه تغییر رنگ	روش‌آزمون طبق استاندارد شماره
۱	شور	-	۵	۲۰۵
۲	شستشو	۴	۴	۱۸۹
۳	خشک‌شویی	۴	۴	۱۸۷
۴	عرق بدن (اسیدی)	۴	۴	۱۷۶
۵	عرق بدن (قلیائی)	۴	۴	۱۷۶
۶	مالش مرطوب	۴	۴	۲۰۴
۷	مالش خشک	۴	۴	۲۰۴

4-2 - نمره نخ :

4-2-1 - نمره نخ مصرفی در پود پتو طبق جدول شماره (2) پیشنهاد می گردد .

جدول شماره (۲)

نمره نخ در سیستم متریک (Nm) بر حسب لا	نمره نخ در سیستم تکس (Tex) بر حسب لا	ردیف
۴ يك لا	۲۵۰ يك لا	۱
۳/۵ يك لا	۲۸۶ يك لا	۲
۳ يك لا	۳۳۳ يك لا	۳
۲/۵ يك لا	۴۰۰ يك لا	۴

4-2-2 - نمره نخ بوبین در هر پارتی باید مطابق مقدار اظهار شده بر روی بر چسب بوبین که متعلق بکارخانه تولید کننده است باشد ، ولی حد رواداری آن ± 5 درصد می باشد .

(آزمون طبق استاندارد شماره 28 ایران انجام گیرد) .

4-3 - تاب در متر نخ : حداقل تعداد تاب در متر نخ یکلا و جهت آنها طبق جدول شماره (3) پیشنهاد می گردد ، ولی میانگین تاب در متر نخ آزمون شده نباید از ± 4 درصد تاب در متر نخ اظهار شده تجاوز کند .

(آزمون طبق استاندارد شماره 32 ایران انجام گیرد) .

جدول شماره (۳)

ردیف	نوع نخ در سیستم متریک (Nm) بر حسب لا	حداقل تعداد تاب در متر نخ يك لا	جهت تاب نخ يك لا
۱	۴ يك لا	۱۵۰	S
۲	۳/۵ يك لا	۱۴۰	S
۳	۳ يك لا	۱۳۰	S
۴	۲/۵ يك لا	۱۲۵	S

4-4 - گسیختگی نخ تا حد پارگی : حداقل گسیختگی نخ تا حد پارگی 8 گرم بر تکس می باشد .

(آزمون طبق استاندارد شماره 29 ایران انجام گیرد) .

4-5 - افزایش نسبی طول نخ تا حد پارگی : حداقل افزایش نسبی طول نخ تا حد پارگی 25 درصد می باشد .

4-6 - رطوبت مجاز : درصد رطوبت مجاز نخ طبق استاندارد شماره 30 ایران تعیین و مشخص می گردد .

4-7 - گره

4-7-1 - حداکثر تعداد گره قابل قبول در هر کیلوگرم نخ بطور متوسط 2 عدد می باشد .

4-7-2 - ضخامت گره نباید از سه برابر قطر نخ بیشتر باشد .

4-7-3 - در ازای دم گره ها در حالت آزاد نباید از 5 میلیمتر تجاوز کند .

4-8 - عیوب غیر مجاز : بوبین ها در موقع بازرسی و آزمونهای چشمی باید عاری از عیوبی بشرح زیر باشند , ولی حد رواداری آنها طبق شماره (4) می باشد .

4-8-1 - پارگی نخ در لابلای بوبین بدون اینکه گره خورده باشد .

4-8-2 - پیچش نامنظم نخ بدور بوبین و ریزش نخ

4-8-3 - سست بودن گره

4-8-4 - فشردگی - شکستگی و خراشیدگی بوبین

4-8-5 - اختلاف و زن نخ بسته‌بندی شده در هر پارتهی با توجه به بند (3-1-5)

5 - بسته‌بندی

1-5-1 - بسته‌بندی نخ

5-1-1 - نخ باید سالم و تمیز بصورت بوبین به بازار عرضه شود .

5-1-2 - تمام بوبین‌های یک پارتهی باید یک شکل و یک اندازه باشند .

5-1-3 - وزن ناخالص بوبین‌های یک پارتهی باید یکسان بوده ، ولی حد رواداری نسبت به میانگین نباید از 5 درصد تجاوز کند (در هر حال وزن کل محموله باید مطابق با قرارداد باشد) .

5-1-4 - نخ‌های پودر باید در کیسه‌های پلی‌اتیلن یا سلوفان بیرنگ و سالم بسته بندی شوند .

5-1-5 - ابتدا و انتهای نخ در بوبین باید مهار شده باشد .

5-2 - بسته‌بندی بوبین‌ها در کارتن

5-2-1 - بوبین‌ها باید در کارتن‌هایی که از نوع مقوای فشنگی مقاوم باشند بسته بندی شوند و تمام کارتن‌های موجود برای یک پارتهی کالا باید یک اندازه و هم شکل باشند و در کارتن‌ها را پس از قرار دادن کالا در آنها باید توسط نوارچسب کاغذی بنحوی چسبانیده که علاوه بر اینکه تمام طول درز کارتن را می‌پوشاند از طرفین نیز بمیزان حداقل 10 سانتی‌متر کشیده و برد و پهلوی کارتن چسبانیده و یا از منگنه استفاده شود .

5-2-2 - بسته بندی نخ در کارتن باید طوری باشد که در موقع نقل و انتقال به محتویات آن صدمه‌ای نرسد .

5-2-3 - در صورت توافق بسته‌بندی نخ می‌تواند بشکل مناسبی غیر از کارتن انجام گیرد بشرطی که در موقع نقل و انتقال به کالا صدمه‌ای وارد نگردد .

6 - بر چسب گذاری

6-1 - نشانه‌گذاری در جای مناسب بوبین

6-1-1 - نام و نشان سازنده

6-1-2 - نمره و تعداد لای نخ

6 - 1 - 3 - جنس نخ (صد درصد آکرپلیک)

6 - 1 - 4 - شماره پارتنی

6 - 1 - 5 - نام کشور سازنده

6 - 2 - نشانه گذاری روی کارتن

قسمت خارجی هر کارتن باید دارای اطلاعات زیر باشد :

6 - 2 - 1 - نام و نشان سازنده

6 - 2 - 2 - نمره و تعداد لای نخ

6 - 2 - 3 - جهت تاب

6 - 2 - 4 - جنس نخ (صد درصد آکرپلیک)

6 - 2 - 5 - شماره پارتنی

6 - 2 - 6 - شماره سفارش

6 - 2 - 7 - شماره کارتن

6 - 2 - 8 - تعداد بوبین در کارتن

6 - 2 - 9 - وزن ناخالص

6 - 2 - 10 - وزن خالص

6 - 2 - 11 - نشانه چتر

6 - 2 - 12 - نشانه فلش

6 - 2 - 13 - نشانه قلاب که بر روی آن ضربدر کشیده شده باشد

6 - 2 - 14 - نام کشور سازنده

6 - 2 - 15 - مقصد

6-2-16 - نشانه‌های اضافی مورد نیاز

یادآوری: تمام نوشته و نشانه‌ها باید بطور خوانا و ثابت برای مصرف داخلی بزبان فارسی و در مورد صادرات و واردات بزبانی که مورد توافق سفارش دهنده و تولید کننده است باشد.

7 - تطبیق با استاندارد

7-1 - نمونه برداری

7-1-1 - نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص نخ در پارتهی بوده و بطور تصادفی انتخاب شود.

(طبق استانداردهای شماره 938, 939, 2305 ایران)

7-1-2 - برای انجام آزمون‌های لازم باید از هر پارتهی کالا طبق جدول شماره (4) نمونه برداری کرد.

جدول شماره (۴)

تعداد کارتن در یک پارتهی	تعداد کارتن انتخاب شده	تعداد بوبین‌های انتخاب شده از هر یک کارتن‌های انتخابی	برای آزمونهای فنی	برای آزمونهای چشمی
در یک پارتهی	انتخاب شده	هر یک کارتن‌های انتخابی	تعداد بوبین	تعداد بوبین معیوب مجاز
تا ۲۵ کارتن	۵	۱	۲	۱
۲۶ - ۱۲۵	۱۰	۱	۱	۲
بیشتر از ۱۲۶	۱۵	۱	۲	۳

یادآوری: آزمونهای چشمی یا ظاهری باید در محل کارگاه تولید و یا انبار انجام گیرد.

7-2 - شرایط آزمون

آزمونه‌ها را قبل از آزمون حداقل 24 ساعت در رطوبت نسبی 65 ± 2 درصد و دمای 20 ± 2 زینه سلسیوس (مطابق با استاندارد شماره 948 ایران) قرارداده , سپس آزمونهای لازم را در همان محیط انجام دهید .

7-3 - تمام آزمونهای ذکر شده در این استاندارد باید طبق استاندارد و شماره‌های مربوط به آنها انجام گیرد .

هرگاه ویژگیهای نمونه آزمایشی و یا دسته‌ای از نمونه‌های مورد آزمون با ویژگیهای این استاندارد مطابقت نداشته باشد کالا خارج از استاندارد تلقی می‌شود .

Woollen system-1

Tex-2

Standard Moisture Regain-3



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

2445



SPECIFICATIONS OF WEFT ACRYLIC YARNS IN BLANKETS

Second Edition