



جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

2187



منسوجات- پارچه فاستونی صد درصد پشمی- ویژگیها

چاپ اول

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون، تنها مرجع رسمی کشور است که عهده دار وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) میباشد.

تدوین استاندارد در رشته های مختلف توسط کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه، صاحبان مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط با موضوع صورت میگیرد. سعی بر این است که

استانداردهای ملی، در جهت مطلوبیت ها و مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فنی و فن آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل: تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، بازرگانان، مراکز علمی و تخصصی و نهادها و سازمانهای دولتی باشد. پیش نویس استانداردهای ملی جهت نظرخواهی برای مراجع ذینفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال میشود و پس از دریافت نظرات و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که توسط مؤسسات و سازمانهای علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشر می گردد. بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد مندرج در استاندارد ملی شماره ((۵)) تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط مؤسسه تشکیل میگردد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد میباشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی استفاده می نماید.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آنرا اجباری نماید.

همچنین بمنظور اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و گواهی کنندگان سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاهها و کالیبره کنندگان

وسایل سنجش، مؤسسه استاندارد اینگونه سازمانها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران مورد ارزیابی قرار داده و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آنها اعطا نموده و بر عملکرد آنها نظارت می نماید. ترویج سیستم بین المللی یکاها، کالیبراسیون وسایل سنجش تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی از دیگر وظایف این مؤسسه می باشد.

کمیسیون استاندارد " نساجی- پارچه فاستونی صد درصد پشمی- ویژگیها " (تجدید نظر)

<u>رئیس</u>	<u>سمت یا نمایندگی</u>
اختیاری، اسفندیار (دکترای نساجی)	دانشگاه یزد
<u>اعضاء</u>	
استادان صفار، حمیدرضا (فوق لیسانس نساجی)	الیاف یزد
افشاری، مهدی (دکترای نساجی)	دانشگاه یزد
خدادادی، فرنگیس (لیسانس نساجی)	دانشگاه یزد
فلاح تفتی، سید جواد (لیسانس نساجی)	اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان یزد
<u>دبیر</u>	
طالبی، فرزانه (فوق لیسانس نساجی)	اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان یزد

پیش گفتار

استاندارد " نساجی- پارچه فاستونی صد درصد پشمی - ویژگیها " نخستین بار در سال ۱۳۵۸ تهیه شد. این استاندارد براساس پیشنهادهای رسیده و بررسی و تأیید کمیسیونهای مربوط برای اولین بار مورد تجدیدنظر قرار گرفت و در یکصد و هجدهمین جلسه کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده های نساجی و الیاف مورخ ۸۲/۹/۱۲ تصویب شد اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ بعنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استاندارد ارائه شود در تجدیدنظر بعدی مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ملی ایران باید همواره از آخرین تجدیدنظر آنها استفاده کرد. در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه، در حد امکان بین این استاندارد و استانداردهای بین المللی و استانداردهای ملی کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود.

منابع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است:

1- SABS 346: 1982 Woven Worsted Fabrics

۲- استاندارد ملی ایران ۲۱۸۷ : سال ۱۳۵۸ استاندارد ویژگیهای پارچه های پشمی گاباردین

۳- با استفاده از تجربیات و بررسی نتایج آزمایشگاهی انجام شده توسط اداره کل استاندارد یزد

نساجي- پارچه فاستوني صد در صد پشمي - ويژگيها (تجدید نظر)

۱ هدف

هدف از تدوين اين استاندارد تعيين ويژگي ها، نمونه برداري، روش هاي آزمون، بسته بندي و نشانه گذاري پارچه هاي صد درصد پشم که نخ آن درسيستم فاستوني^۱ (نازک ريسي) تهيه شده، مي باشد.

۲ دامنه کاربرد

۱-۲ اين استاندارد درباره پارچه هايي که از صد درصد پشم تشکيل شده و نخ مصرفي آن در سيستم ريسندگي فاستوني (نازک ريسي) تهيه شده باشد، کاربرد دارد .
يادآوري ۱- اين استاندارد در مورد پارچه هايي که از الياف رنگ شده، نخ رنگي و يا پارچه رنگ شده (پارچه خام پس از رنگزي) تهيه گرديده و بصورت تکميل شده و آماده عرضه به بازار است، کاربرد دارد.
يادآوري ۲- اين استاندارد ويژگيهاي مربوط به عمليات رنگزي و تکميل را در بر نمي گيرد.

۳ مراجع الزامي

مدارك الزامي زير حاوي مقرراتي است که در متن اين استاندارد به آنها ارجاع داده شده است. بدین ترتيب آن مقررات جزئي از اين استاندارد محسوب ميشود. در مورد مراجع داراي تاريخ چاپ و/ يا تجديد نظر، اصلاحيه ها و تجديدنظرهاي بعدي اين مدارک مورد نظر نيست. معهذا بهتر است کاربران ذينفع اين استاندارد امکان کاربرد آخرين اصلاحيه ها و تجديد نظرهاي مدارک الزامي زير را مورد بررسي قرار دهند. در مورد مراجع بدون تاريخ چاپ و/ يا تجديد نظر، آخرين چاپ و/ يا تجديد نظر آن مدارک الزامي ارجاع داده شده مورد نظر است.
استفاده از مراجع زير براي کاربرد اين استاندارد الزامي است:

۱-۳ استاندارد ملي ايران ۱۷۶ : سال ۱۳۷۵ ثبات رنگ کالاهاي نساجي- روش تعيين ثبات رنگ در برابر عرق بدن.

- ۲-۳ استاندارد ملی ایران ۱۸۷ : سال ۱۳۸۱ ثبات رنگ کالا های نساجی - روش تعیین ثبات رنگ در برابر خشکشویی.
- ۳-۳ استاندارد ملی ایران ۱۸۹-۱ : سال ۱۳۸۱ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ در برابر شستشو با دست.
- ۴-۳ استاندارد ملی ایران ۲۰۴ : سال ۱۳۶۶ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ در مقابل مالش.
- ۵-۳ استاندارد ملی ایران ۲۰۵ : سال ۱۳۸۱ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ در مقابل نور روز.
- ۶-۳ استاندارد ملی ایران ۲۵۰ : سال ۱۳۶۷ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ در برابر فشار گرم.
- ۷-۳ استاندارد ملی ایران ۶۸۳ : سال ۱۳۸۲ پارچه های تار و پودی - تعیین تعداد نخ تار و پود در واحد طول.
- ۸-۳ استاندارد ملی ایران ۷۲۴ -۱ : سال ۱۳۸۱ پارچه های تار و پودی - اندازه گیری طول طاقه.
- ۹-۳ استاندارد ملی ایران ۷۲۴ -۲ : سال ۱۳۸۱ پارچه های تار و پودی - اندازه گیری عرض طاقه.
- ۱۰-۳ استاندارد ملی ایران ۹۴۸ : سال ۱۳۷۰ محیطهای استاندارد برای آماده کردن آزمایش منسوجات.
- ۱۱-۳ استاندارد ملی ایران ۱۱۴۷-۱ : سال ۱۳۸۱ منسوجات- خواص کششی پارچه- بخش اول: روش اندازه گیری نیرو و ازدیاد طول در حداکثر نیروی اعمال شده با استفاده از روش نوار باریک.
- ۱۲-۳ استاندارد ملی ایران ۱۱۴۸ : سال ۱۳۸۱ روش تعیین جرم در واحد طول و واحد سطح پارچه.
- ۱۳-۳ استاندارد ملی ایران ۱۲۴۲ : سال ۱۳۸۱ روش تعیین تغییرات ابعاد پارچه بعد از غوطه وری در آب سرد.
- ۱۴-۳ استاندارد ملی ایران ۱۲۴۴ : سال ۱۳۵۳ روش تعیین میزان برگشت پذیری پارچه از چروک خوردگی
- ۱۵-۳ استاندارد ملی ایران ۱۲۴۷ : سال ۱۳۵۳ روش انتخاب نمونه از نمونه آزمایشگاهی منسوجات بمنظور آزمایشهای شیمیایی.
- ۱۶-۳ استاندارد ملی ایران ۱۲۴۸ : سال ۱۳۵۳ روش انتخاب نمونه از نمونه آزمایشگاهی بمنظور انجام آزمایشهای فیزیکی.

۱۷-۳ استاندارد ملی ایران ۱۴۲۳ : سال ۱۳۷۹ روش اندازه‌گیری انحناء و سرکجی پارچه های تاری و پودی و حلقوی بافت.

۱۸-۳ استاندارد ملی ایران ۱۵۲۱-۲ : سال ۱۳۸۱ تعیین مقاومت سایشی پارچه به روش مارتیندل - بخش دوم : تعیین مقاومت سایشی تا حد پارگی.

۱۹-۳ استاندارد ملی ایران ۳۱۵۳ : سال ۱۳۷۰ واژه ها و اصطلاحات مربوط به عیوب پارچه های تاری و پودی.

۲۰-۳ استاندارد ملی ایران ۴۰۸۴ : سال ۱۳۷۵ روش تعیین ثبات رنگ در مقابل نور مصنوعی- لامپ قوس گزنون.

۲۱-۳ استاندارد ملی ایران ۴۱۳۰-۲ : سال ۱۳۸۰ روش تعیین تغییرات سطحی و پرزدهی پارچه - بخش دوم : روش آزمون توسط مارتیندل.

۴ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و / یا واژه ها با تعاریف زیر به کار می‌رود:

۱-۴ بهر (پارتي)

به مجموعه ای از کالا که دارای جنس، نوع بافت، وزن، طرح و نقشه، نمره و تاب نخهای یکسان یا بعبارتی دارای ویژگی های فیزیکی و شیمیایی یکسان باشند، اطلاق می شود.

۲-۴ طاقه

عبارت است از 28 ± 5 متر پارچه که بطور منظم و محکم دور یک تخته یا مقوای مستطیلی شکل بصورت دولا و در حالتی که روی پارچه به طرف داخل است، پیچیده شده باشد.

۳-۴ عدل

عبارت است از بسته ای که درون آن 6 ± 3 طاقه قرار داده می‌شود.

۵ ویژگی ها

۱-۵ ثبات رنگ

درجه تغییر رنگ و لکه‌گذاری پارچه در برابر عوامل مختلف طبیعی، مکانیکی و شیمیایی باید مطابق جدول ۱ باشد.

۲-۵ جنس

جنس الیاف تشکیل دهنده پارچه باید در کناره ها مشخص گردد .

جدول ۱ - ثبات رنگ

ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه تغییر رنگ	حداقل درجه لکه‌گذاری	روش آزمون
۱	نور	۶	-	طبق استاندارد ملی ایران ۲۰۵ سال ۱۳۸۱ و ۴۰۸۴ سال ۱۳۷۵
۲	شستشو	۴-۵	۴-۵	طبق استاندارد ملی ایران ۱۸۹-۱: سال ۱۳۸۱
۳	عرق بدن (اسیدی و قلیایی)	۴-۵	۴-۵	طبق استاندارد ملی ایران ۱۷۶: سال ۱۳۷۵
۴	مالش خشک و مرطوب	-	۴-۵	طبق استاندارد ملی ایران ۲۰۴: سال ۱۳۶۶
۵	خشکشویی	-	۴-۵	طبق استاندارد ملی ایران ۱۸۷: سال ۱۳۸۱
۶	فشار اطوی خشک و مرطوب	۴-۵	۴-۵	طبق استاندارد ملی ایران ۲۵۰: سال ۱۳۶۷

۳-۵ ویژگی های فنی

ویژگی های فنی پارچه باید طبق جدول ۲ باشد.

۴-۵ حاشیه ها

حاشیه‌های پارچه باید بدون موج بوده و بطور یکنواخت و مستقیم بافته شود. پهنای حاشیه باید حداقل ۱۰ و حداکثر ۱۸ میلی متر باشد.

۵-۵ عرض پارچه

عرض پارچه تکمیل شده بهتر است ۱۵۰ سانتی متر باشد که حد رواداری آن نسبت به مقدار اظهار شده ± 2 سانتیمتر می باشد . (آزمون طبق استاندارد ملی ایران ۲-۷۲۴: سال ۱۳۸۱) .

یادآوری - عرض پارچه عبارت از فاصله بین دو حاشیه یا بین دو خط رنگی حاشیه می‌باشد در صورتیکه نخ رنگی در بافت حاشیه بکار رفته باشد.

جدول ۲ - ویژگی های فنی پارچه

نوع پارچه	جرم در واحد سطح (گرم بر متر مربع)	حداقل نیروی گسیختگی (کیلوگرم نیرو)		حداقل درجه پرزدهی پس از ۲۰۰۰ دور	حداقل درجه برگشت پذیری از خوردگی در جهت تار و پود	حداکثر تغییر ابعاد پس از غوطه وری در آب سرد (درصد)
		درجه تار	درجه پود			
خیلی سبک	۱۷۰-۱۲۰	۲۰	۱۵	۴	۱۵۰	۲
سبک	۲۰۰-۱۷۱	۲۵	۲۰	۴	۱۵۰	۲
نیمه متوسط	۲۳۵-۲۰۱	۳۵	۲۵	۴	۱۵۰	۲
متوسط	۳۲۰-۲۳۶	۴۰	۳۰	۴	۱۵۰	۲
سنگین	۴۲۰-۳۲۰	۵۰	۳۵	۴	۱۵۰	۲
روش آزمون	طبق استاندارد ملی ایران ۱۱۴۸ : سال ۱۳۸۱	طبق استاندارد ملی ایران ۱۱۴۷-۱ : سال ۱۳۸۱		طبق استاندارد ملی ایران ۲-۴۱۳۰ : سال ۱۳۸۰	طبق استاندارد ملی ایران ۱۲۴۴ : سال ۱۳۵۳	طبق استاندارد ملی ایران ۱۲۴۲ : سال ۱۳۸۱

۶-۵ طول پارچه

طول پارچه باید حداقل برابر با مقدار اظهار شده باشد. طول طاقه باید حتی الامکان بطور یکسره بوده و حداکثر ۱۰ درصد طاقه‌ها در یک بهر مورد سفارش می‌تواند دو تکه باشد به شرطی که تکه کوچکتر کمتر از ۶ متر نباشد. (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران ۱-۷۲۴ : سال ۱۳۸۱)

۷-۵ سر کجی

سر کجی پارچه در دو سر حاشیه نباید بیشتر از ۱/۵ درصد باشد. (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران ۱۴۲۳ : سال ۱۳۷۹).

۸-۵ انحناء

انحناء یا خمیدگی پارچه در دو سر حاشیه نباید بیشتر از یک سانتی متر باشد. (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران ۱۴۲۳ : سال ۱۳۷۹)

۶ شرایط آماده سازی نمونه و انجام آزمون

نمونه ها را قبل از انجام آزمون باید حداقل به مدت ۲۴ ساعت در رطوبت نسبی 2 ± 65 درصد و دمای 2 ± 20 درجه سلسیوس (طبق استاندارد ملی ایران ۹۴۸: سال ۱۳۷۰) تحت شرایط استاندارد قرار داد. آزمون های لازم باید در همان محیط انجام شود.

۷ نمونه برداری

- ۱-۷ نمونه های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص پارچه در بهر بوده و بطور تصادفی برداشته شوند.
- ۲-۷ ابتدا از کل بهر از محل هایی که در اول، وسط و آخر تحویل داده می شود، از هر سری یک عدل و از هر عدل دو طاقه برداشته شود.
- ۳-۷ جمعاً ۵ طاقه از میان طاقه ها انتخاب نموده و آزمون های چشمی یا ظاهری را روی آنها انجام داده و به منظور انجام آزمون های فنی از طاقه ها، طبق استانداردهای ملی ایران ۱۲۴۷ و ۱۲۴۸: سال ۱۳۵۳ آزمون های مناسب انتخاب نمایید.

یادآوری- آزمون های چشمی یا ظاهری باید در محل کارگاه تولیدی یا انبار انجام شود.

۸ عیوب

۱-۸ عیوب غیرمجاز

پارچه ها باید در موقع بازرسی و آزمون های چشمی عاری از عیوبی به شرح زیر باشد (طبق استاندارد ملی ایران ۳۱۵۳: سال ۱۳۷۰)

- ۱-۱-۸ قفسه تار یا پودی
- ۲-۱-۸ پود شکسته (بریده)
- ۳-۱-۸ پود حلقه ای

- ۴-۱-۸ پود روده شده
- ۴-۱-۸ پود اشتباه
- ۵-۱-۸ پود شل و کشیده شده
- ۶-۱-۸ موج
- ۷-۱-۸ شل و سفت بودن کناره‌ها
- ۸-۱-۸ لکه روغن، چربی و رنگ
- ۹-۱-۸ انواع نایکنواختی‌ها در سطح پارچه (نایکنواختی رنگ، چاپ و بافت)
- ۱۰-۱-۸ در رفتگی نخ تار و یود
- ۱۱-۱-۸ خط لنگه یا ورد
- ۱۲-۱-۸ نخ غریبه
- ۱۳-۱-۸ پارگی و سوراخ
- ۱۴-۱-۸ نخ کشی اشتباه در ورد یا شانه
- ۱۵-۱-۸ آثار شانه معیوب
- ۱۶-۱-۸ اشتباه بافت (نقشه غلط)
- ۱۷-۱-۸ چروک خوردگی ضمن عملیات تکمیلی که برطرف نشود.

۲-۸ عیوب قابل گذشت

در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی، عیوبی که اکثراً توسط کارشناسان فنی با تجربه قابل رویت است باید توسط یک تکه نخ رنگی در کناره‌های پارچه در محل عیب مشخص گردد. حداکثر ۱۰ درصد از کل طاقه‌ها در یک عدل می‌توانند دارای این عیوب باشند. این عیوب قابل گذشت به شرح زیر می‌باشند:

- ۱-۲-۸ لکه‌های بسیار ضعیف که به سادگی قابل رویت نباشد.
- ۲-۲-۸ آثار رفوگری که به سادگی دیده نشود.
- ۳-۲-۸ پارگی حاشیه کمتر از سه میلی‌متر.
- ۴-۲-۸ نایکنواختی‌هایی که به سادگی دیده نشود.

۳-۸ شرایط پذیرش عیوب قابل گذشت

- ۱-۳-۸ در هر طاقه بدون در نظر گرفتن محل عیوب قابل گذشت، نباید بیش از یک عیب در هر ۹ متر پارچه وجود داشته باشد.
- ۲-۳-۸ چنانچه دو یا چند عیب قابل گذشت در فاصله کمتر از ۱۰ سانتی‌متر وجود داشته باشد باید همه آنها را یک عیب غیرمجاز محسوب کرد و با یک علامت یا نخ رنگی مشخص نمود.

۸-۳-۳ به ازاي هر يك عيب قابل گذشت ۱۰ سانتي متر از متراژ كل طاقه كم شود.

۹ بسته بندي

۹-۱ بسته بندي پارچه

۹-۱-۱ پارچه بايد بدور يك تخته يا مقوای مستطیل شکل، بطور منظم و محکم طبق بند (۵-۶) اين استاندارد طاقه پیچي شود.

۹-۱-۲ پارچه بايد توسط نوار كاغذي و يا مشابه آن در هر طاقه مهار شود.

۹-۱-۳ ویژگی های درون هر طاقه باید یکسان باشد.

۹-۱-۴ طاقه ها باید در کیسه های پلی اتیلن یا سلوفان بی رنگ که در مقابل نفوذ آب مقاوم باشد، قرار گیرند.

۹-۲ بسته بندي طاقه بصورت عدل

طاقه های آماده شده طبق بند ۱-۹ اين استاندارد، بصورت زیر عدل بندي می شود.

۹-۲-۱ طاقه ها باید به نحو مناسبی بسته بندي گردند که در مقابل نفوذ گرد و غبار مشابه آنها به داخل عدل مقاوم باشند .

۹-۲-۲ عدلها باید تسمه کشي، یا مفتول کشي گردند بطوریکه به محتویات عدل صدمه اي وارد نیاورد.

۹-۲-۳ وزن هر عدل و کل محموله باید مطابق با میزان اظهار شده باشد.

۱۰ نشانه گذاري

۱۰-۱ نشانه گذاري روي حاشیه پارچه و طاقه

آگاهی های زیر باید بر روي يك برچسب آویز (اتیکت)، بطور خوانا و ثابت به زبان فارسي براي

مصارف داخلی و برای صادرات به زبان انگلیسی یا زبان کشور خریدار، از گوشه انتهایی طاقه آویخته یا نصب شود .

۱۰-۱-۱ نام و نشان سازنده

۱۰-۱-۲ نوع جنس

۱۰-۱-۳ شماره کالیته و شماره سفارش

۱۰-۱-۴ شماره رنگ

۱۰-۱-۵ متراژ خالص طاقه برحسب متر

- ۶-۱-۱۰ عرض پارچه برحسب سانتی متر
- ۷-۱-۱۰ متراژ ناخالص طاقه برحسب متر
- ۸-۱-۱۰ وزن خالص طاقه برحسب کیلوگرم
- ۹-۱-۱۰ سایر نشانه های مورد نیاز
- ۲-۱۰ **نشانه گذاری روی عدل**

قسمت خارجی هر بسته بندی باید دارای آگاهی های زیر باشد :

- ۱-۲-۱۰ نام و نشان سازنده
- ۲-۲-۱۰ نوع جنس
- ۳-۲-۱۰ شماره کالیته و شماره سفارش
- ۴-۲-۱۰ شماره طرح و رنگبندی
- ۵-۲-۱۰ شماره عدل
- ۶-۲-۱۰ تعداد طاقه
- ۷-۲-۱۰ وزن خالص
- ۸-۲-۱۰ وزن ناخالص
- ۹-۲-۱۰ نشانه چتر
- ۱۰-۲-۱۰ نشانه قلاب که بر روی آن ضربدر کشیده شده باشد.
- ۱۱-۲-۱۰ نام کشور سازنده
- ۱۲-۲-۱۰ مقصد (در مورد صادرات)



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

2187



—
Textiles- Worsted Fabrics (100% Wool) -
Specifications

1st. Revision