



جمهوری اسلامی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

1764



دستکشهای چرمی ساقه دار برای جوشکاران

چاپ اول

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآورده‌ها را تعیین و تدوین و اجرای آنها را با کسب موافقت شورایی عالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی - انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارائی صنایع در جهت خودکفائی کشور - ترویج استانداردهای ملی - نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری - کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استاندارد اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان - مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف - ترویج سیستم متریک و کالیبراسیون وسایل سنجش - آزمایش و تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهارنظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد میباشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده مینماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد.

اجرای استانداردهای ملی ایران بِنفع تمام مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و تأمین ایمنی و بهداشت مصرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و هزینه‌ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتها میشود.

تهیه کننده

کمیسیون استاندارد وسائل بهداشتی و ایمنی فردی در صنایع
استاندارد دستکش های چرمی ساقه دار برای جوشکاران

رئیس

دادفرما - حبیب اله مهندس ماشین سازی و جوشکاری
کارخانجات ایران ناسیونال - استاد دانشگاه

اعضاء

مهندس معدن	مهندس معدن	امامی اصفهانی - جلال
مهندس شیمی	مهندس شیمی	اصفهانی زاده - محمد
مهندس معدن	رئیس اداره نظارت معادن سازمان دفاع غیر نظامی کشور	پاپلی زاده - عزیزاله
جراح	کارشناس و مربی کمکهای اولیه سازمان دفاع غیر نظامی کشور	تقی زاده اسکندری - دکتر تقی
مهندس شیمی	کارشناس صنایع شیمیائی و پلاستیک سازمان صنایع کوچک	حکیم عبدالهی - کامران
فوق لیسانس مدیریت	گروه کفش ملی	شیرزاد - فرح
مهندس نساجی	مدیرعامل کارخانه دستکش سازی ??? سازمان صنایع دستی ایران	رویش - مارتین قاضی زاده - بهروز

دبیر

دکتر علامه حائری - حسین دامپزشک
کارشناس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

فهرست مطالب

وسائل بهداشتی و ایمنی فردی در صنایع

هدف

دامنه کاربرد

تعاریف

اندازه (سایز)

ویژگیها

علامت گذاری و بسته بندی

نمونه برداری

پیوست الف

بسمه تعالی

پیشگفتار

استاندارد دستکش‌های چرمی ساقه دار برای جوشکاران که بوسیله کمیسیون فنی استاندارد و سائل ایمنی فردی در صنایع زیر نظر کمیته ملی استاندارد پوشاک و تحت نظارت شورای عالی استاندارد در مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تهیه و تدوین گردیده است به استناد ماده یک ((قانون مواد الحاقی به قانون تاسیس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب 24 آذر 1349)) بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر میگردد .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفتهای ملی و جهانی صنایع و علوم استانداردهای ایران در مواقع لزوم و یا در فواصل معین مورد تجدید نظر قرار خواهند گرفت و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها برسد در هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه واقع خواهد شد .

بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدید نظر آنها استفاده نمود .

در تهیه استاندارد سعی بر آن بوده است که با توجه به نیازمندیهای خاص ایران حتی المقدور میان روشهای معمول در این کشور و استاندارد و روشهای متداول در کشورهای دیگر هماهنگی و همگامی ایجاد شود .

بنابراین با بررسی امکانات و مهارتهای موجود و اجرای آزمایشهای لازم استاندارد حاضر با استفاده از استاندارد زیر تهیه گردید :

I.S. 2573

Specification for leather

Gauntlets for welders

وسائل بهداشتی و ایمنی فردی در صنایع

استاندارد دستکشهای چرمی ساقه دار برای جوشکاران

1 - هدف

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگیهای دستکشهای چرمی ساقه دار برای استفاده جوشکاران (نوع جوشکاریها و برشکاریها) میباشد .

2- دامنه کاربرد

2-1- این استاندارد شامل نوع چرم , فرم , روش ساخت , نمره (سایز) و اندازه‌های دستکش‌های چرمی ساقه دار جوشکاران میباشد .

2-2- این استاندارد اساساً برای تعیین ویژگیهای فنی دستکشهای چرمی ساقه دار جوشکاران تدوین شده است .

2-3- دستکش‌های چرمی ساقه دار که بر اساس این استاندارد تهیه میشود باید حداکثر مقاومت در برابر حرارت و سائیدگی را در حین کار تأمین نماید .

3- تعاریف

3-1- ساقه : قسمتی از دستکش است که مچ و ساعد را میپوشاند .

3-2- قسمت دست : شامل کف دست , انگشت سبابه , انگشت میانی انگشت چهارم با انگشتی و انگشت کوچک میباشد .

4- اندازه (سایز)

4-1- بر اساس طول کلی دستکش سه اندازه زیر برای دستکشهای چرمی ساقه دار پیشنهاد میشود :

اندازه دستکش	طول دستکش
کوتاه	300 میلی متر
متوسط	350 میلی متر
بلند	400 میلی متر

5- ویژگیها

5-1- فرم و طرح دستکش‌های چرمی ساقه دار جوشکاران باید بر اساس طرح شماره یک تهیه شود .

5-2- مواد اولیه

5-2-1- دستکش‌های ساقه دار چرمی جوشکاری باید از مواد اولیه زیر تهیه شود .

5-2-1-1- چرم : چرم دباغی شده گرمی تهیه شده از پوست گاو یا گاومیش جوان طبق ویژگیهای استاندارد دستکش‌های ایمنی صنعتی

5-2-1-2- در صورت توافق بین سازنده و خریدار برای ساخت این نوع دستکشها، از چرمهای کرمی ورقه شده (اسپلیت یا اشبالت) میتوان استفاده کرد .

5-2-1-3- چرم بکاربرده شده قسمت دست دستکش و همچنین قسمت داخلی ساقه دستکش باید دارای رنگ طبیعی چرم باشد

یاد آوری : بر حسب توافق خریدار و سازنده فقط قسمت پشت دستکش میتواند از چرم رنگ شده باشد .

5-2-1-4- چرم بکار رفته در قسمت‌های مختلف دستکش باید دارای ضخامت 1 تا 1/5 میلی متر باشد .

5-2-2- نخ دوخت : جنس نخ دوخت ممکن است از الیاف مصنوعی و یا پنبه‌ای با نمره 60/S/6 و یا 9/8/6 تکس باشد .

و همچنین باید ویژگیهای استاندارد نخهای دوخت مطابقت داشته باشد .

3-5- ساخت

5-3-1- انتخاب نمره‌های دستکش‌های چرمی ساقه دار جوشکاران باید بر اساس توافق بین خریدار و سازنده آن باشد . ولی سه نمره توصیه شده در بند 4-1- این استاندارد برای اندازه‌های مختلف طول ساقه این دستکش‌ها پیشنهاد میشود .

شکل شماره یک اندازه‌های دستکش چرمی ساقه دار برای جوشکاران را نشان میدهد .

5-3-2- قسمت کف دست دستکش باید از چرم یک تکه رنگ نشده باشد ، چرم قسمت پشت دست که شامل انگشت‌های میانی ، انگشتری و کوچک میباشد میتواند از تکه‌های مختلف چرم رنگ نشده باشد .

5-3-3- قسمت پشت دست دستکش شامل سه تکه مختلف می‌باشد و باید در امتداد لبه‌ها این سه تکه بهم دوخته و بخیه کاری شود . همچنین تکه مربوط به کف دست و انگشتان نیز باید به قسمت پشت دستکش متصل شده و بخیه کاری شود .

شست دستکش میتواند از دو تکه چرم رنگ نشده تشکیل شده و به قسمت دست دستکش دوخته شود . در اینصورت محل دوخت شست به قسمت دست دستکش باید بوسیله یک مغزی چرمی با دو ردیف بخیه کاری تقویت شود .

5-3-4- دست : قسمت دست دستکش‌های چرمی ساقه دار باید به نحوی دوخته شود که سطح رویه چرم در سطح خارجی دستکش قرار گرفته و با دست تماس نداشته باشد .

سطح زیرین چرم (جیر) قسمت داخلی دستکش را تشکیل میدهد .

5-3-5- ساقه دستکش باید از دو تکه چرم تهیه شود قسمت داخلی ساقه از چرم دباغی شده کرمی با رنگ طبیعی و قسمت خارجی آن از چرم کرمی با رنگهای مورد در خواست بطوریکه رویه چرم در قسمت بیرون قرار گیرد .

5-3-6- دو تکه چرم ساقه دستکش از طرف انگشت کوچک با یک ردیف بخیه و از طرف شست با دو ردیف بخیه بهم دوخته میشوند .

ساقه دستکش با دو ردیف بخیه بقسمت دست دستکش باید دوخته شود .

5-3-7- یک قطعه چرم نیم دایره‌ای شکل بوسیله یک ردیف بخیه باید به قسمت داخل دستکش در محل ساقه دستکش در محل مچ (قسمتی که کف دستکش به ساقه متصل میگردد) دوخته شود شکل شماره (1)

5-3-7-1- قطر نیم دایره تکه چرم نباید از 75 میلیمتر کمتر باشد .

5-3-8- دستکش‌های چرمی ساقه دار باید بوسیله ماشین دوخت بخیه کاری شود , نخ مورد استفاده باید از نخ مخصوص دوخت (قرقره) بوده و دارای مشخصات زیر باشد .

5-3-8-1- نمره نخ - نمره نخ باید برابر 9/8/6 و یا 60/S/6 تکس باشد .

5-3-8-2- رنگ نخ باید با زمینه چرم متناسب باشد .

5-3-8-3- جنس نخ باید از الیاف پنبه ای و یا الیاف مصنوعی باشد .

5-3-9- تعداد بخیه‌ها در تمام بخیه کاری‌ها باید سه بخیه در سانتیمتر باشد .

5-3-10- کلیه سر نخ‌های بخیه‌ها با چند بار دوختن سرقایمی کاملاً محکم شود .

5-4- تکمیل کاری و مرغوبیت ساخت

دستکش‌های چرمی ساقه دار جوشکاران باید از لحاظ خوش نمائی , مرغوبیت و ساخت و دیگر نکاتی که در این استاندارد از آنها ذکر نشده است با ویژگیهای دستکش نمونه تصویب شده مطابقت داشته باشد .

6 - علامت گذاری و بسته بندی

6-1- سازندگان دستکش‌های چرمی ساقه دار جوشکاران باید نام و یا مارک تجارتي سازنده کالا را با ذکر سال ساخت با مهر و یا وسیله دیگری در داخل ساقه دستکش منقوش نمایند .

6-2- بسته بندی - بر اساس توافق بین سازنده کالا و خریدار آن دستکش‌های چرمی ساقه دار باید بصورت جفت و در بسته بندی مناسب تحویل خریدار گردد .

7 - نمونه برداری

7-1- نمونه برداری از دستکش‌های چرمی ساقه دار جوشکاران باید بر اساس ضوابطی که در پیوست الف این استاندارد آورده شده است انجام گیرد .

7-2- تعداد آزمونهای استاندارد :

نمونه‌های جمع آوری شده که با توجه به روش نمونه برداری در پیوست الف این استاندارد تهیه شده است باید از سه جهت مورد آزمون قرار گیرد .

الف - نمره دستکش (طبق بند 4-1)

ب - ضخامت چرم دستکش (طبق بند 5-2-3)

ج - مرغوبیت کالای ساخته شده (طبق بند 5-4)

د - و دیگر جزئیاتی که احتیاج به شکافتن دستکش را نداشته باشد .

7-3- ضابطه تأیید استاندارد بودن دستکش :

هر جفت دستکشی که بایک یا چند ویژگی مذکور در بند 7-2- این استاندارد مطابقت ننماید باید معیوب شناخته شود .

7-3-1- در صورتیکه تعداد جفت دستکش‌های معیوب در یک بسته بندی کمتر و یا برابر با تعداد مجاز مندرج در ستون سوم جدول شماره یک این استاندارد باشد بسته بندی نامبرده با ویژگیهای این استاندارد مطابقت دارد .

پیوست الف

روش نمونه برداری

نمونه برداری از دستکش‌های چرمی ساقه دار جوشکاران :

1- دسته بندی

کلیه دستکش‌های چرمی ساقه دار جوشکاران که دارای نمره فرم و طرح یکسان بوده و از نظر مواد اولیه و روش ساخت نیز یکی می‌باشند باید به دسته‌های 500 جفتی یا کمتر تقسیم بندی شوند .

2- برای تأیید ویژگیهای استاندارد دستکش‌های چرمی ساقه دار جوشکاران در دسته‌های مذکور فوق هر یک از دسته‌های محتوی دستکش باید بطور جداگانه مورد بازبینی قرار گیرد تا با شرایط و ویژگیهای این استاندارد مطابقت داشته باشد .

تعداد دستکش‌هاییکه برای بازبینی در هر دسته مورد احتیاج می‌باشد بشرح زیر است .

جدول شماره يك

جدول نمونه برداری و تعیین مقدار مجاز دستکش های معیوب

ستون ۳	ستون ۲	ستون ۱
تعداد مجاز دستکش های معیوب در هر دسته	تعداد دستکش هایی که برای آزمون انتخاب میشود	تعداد دستکش های چرمی ساقه دار جفت در هر دسته
۰	n ۲	تا ۱۵ N
۱	۱۰	تا ۴۰
۱	۱۵	تا ۱۱۰
۲	۲۵	تا ۳۰۰
۳	۳۵	تا ۵۰۰

3- برای نمونه برداری و بازبینی دستکش های چرمی ساقه دار ، دستکشها باید بطور تصادفی از مابین دسته ها برداشته شود . برای این منظور دو روش زیر پیشنهاد می شود .

3-1- اگر تمامی دستکشها در یک دسته بسته بندی شده باشد و N نشان دهنده تعداد کل جفت دستکش ها باشد بر اساس جدول شماره یک فاکتور n معرف تعداد دستکشهایی است که باید از میان دسته دستکش ها انتخاب شود .

برای اینکه دقیقاً جفت دستکشی را که باید از میان دسته دستکشها جدا گردد تعیین کنیم باید دو فاکتور N را به n تقسیم کنیم و حاصل آن عددی بنام r خواهد بود که در حقیقت شماره ترتیب همان دستکش انتخابی خواهد بود که بطور تصادفی از جعبه محتوی دسته دستکش با شماره 1,2,3 شروع و به عدد r منتهی میگردد .

$$\frac{N}{n} \Rightarrow r$$

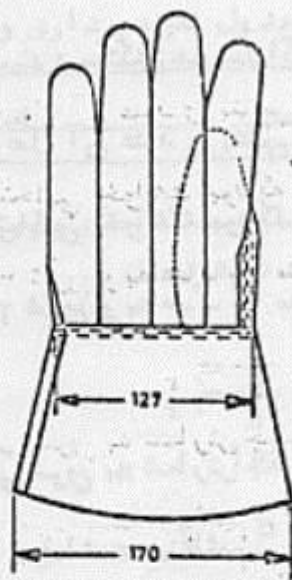
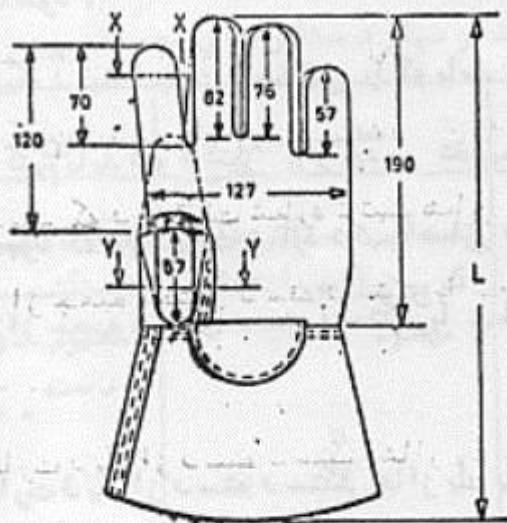
یا عبارت دیگر از دسته دستکش ها از یک بطور تصادفی شروع به شمارش جفت دستکش ها میکنیم تا به عدد r که رسیدیم آن جفت را برداشت مینمائیم . و عدد r را بطریق زیر بدست میآوریم .

$$\frac{\text{تعداد کل جفت دستکش های بسته} = N}{\text{تعداد جفت نمونه های مورد لزوم} = n} = r$$

شماره جفت دستکشی که باید برداشت کنیم

سپس شمارش را باز از یک شروع و هنگامیکه به r رسید مجددا جفت دستکش را برداشت مینمائیم و این عمل را آنقدر ادامه می‌هیم تا تعداد مورد لزوم نمونه برای آزمایش بدست آید .

3-2- اگر دستکش‌ها در بیش از یک جعبه بسته بندی شده باشد تعداد نمونه هائی که از جعبه ها انتخاب میشوند باید مساوی بوده و از هر جعبه بطور تصادفی باید برداشت و انتخاب نمود .



نمای کف دستکش

نمای پشت دستکش



مقطع XX

مقطع YY

شکل شماره ۱ - دستکش چرمی ساقه دار برای جوشکاران

(تمام اندازه‌ها برحسب میلی‌متر میباشد)



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

1764

