



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran
سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standards Organization



استاندارد ملی ایران

۱۴۲۴-۱

چاپ اول

۱۳۹۴

INSO
1424-1
1st. Edition
2015

منسوجات- لائی- قسمت ۱: لائی منسوج
نبافته قابل دوخت- ویژگی‌ها

**Textile fabrics – Interlinings- Part 1:
Nonwoven sew-in interlinings -
Specifications**

ICS:59.080.30;61.020

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است. تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف‌کنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیر دولتی حاصل می‌شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند، در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)^۱ کمیسیون بین‌المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف‌کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست‌محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و / یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. مؤسسه می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه-بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده‌کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدورگواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست‌محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) و وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آنها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) و وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گران‌بها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1 - International organization for Standardization

2 - International Electro technical Commission

3 - International Organization for Legal Metrology (Organization International de Metrology Legal)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد
«منسوجات - لائی - قسمت ۱: لائی منسوج نفاخته قابل دوخت -
ویژگی‌ها»

سمت و/یا نمایندگی	رئیس:
سازمان ملی استاندارد ایران	پیغامی، فریبا (کارشناسی فیزیک)
سازمان ملی استاندارد ایران - پژوهشگاه استاندارد	دبیر: نعیمی‌نیا، فرناز (کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)
سازمان ملی استاندارد ایران - پژوهشگاه استاندارد	اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا) آفاقی، جمیله (کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)
کارشناس استاندارد	اطلسی، شهلا (کارشناسی فیزیک)
انجمن صنایع نساجی ایران	تشکری شاد، حمیده (کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)
سازمان ملی استاندارد ایران	حسینی، مرجان (کارشناسی مهندسی نساجی)
سازمان ملی استاندارد ایران - پژوهشگاه استاندارد	سمنانی رهبر، روح اله (دکتری نساجی)
شرکت تولیدی لائی ساز	شفقتیان، مریم (کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)
آزمایشگاه همکار آروین ساتن	کمالی میاب، رضا (کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)
وزارت صنعت، معدن، و تجارت	مجرد، حسین (کارشناسی مهندسی نساجی)
شرکت تولیدی فرسیم	یزدانی، امیر (کارشناسی مدیریت)

پیش‌گفتار

استاندارد «منسوجات- لائی- قسمت ۱: لائی منسوج نبافته قابل دوخت- ویژگی‌ها» که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تهیه و تدوین شده و در چهار صد و بیست و یکمین اجلاس کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده‌های نساجی و الیاف مورخ ۹۴/۰۲/۲۲ مورد تصویب قرار گرفته است. اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۲۴: سال ۱۳۵۴، ویژگی‌های پارچه‌های لائی بدون بافت باطل و این استانداردها جایگزین آن می‌شود.

۱- استاندارد ملی ایران شماره ۱-۱۴۲۴: سال ۱۳۹۴، منسوجات- لائی- قسمت ۱: لائی منسوج نبافته با چسب حرارتی- ویژگی‌ها.

۲- استاندارد ملی ایران شماره ۲-۱۴۲۴: سال ۱۳۹۴، منسوجات- لائی- قسمت ۲: لائی منسوج نبافته قابل دوخت- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون .

منابع و مآخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

۱- نتایج حاصل از تحقیقات و تجربیات آزمایشگاهی در پژوهشگاه استاندارد- گروه پژوهشی نساجی و چرم: سال ۱۳۹۳

2-BS 4973-1:1973, Interlinings.: Nonwoven sew-in interlinings.

منسوجات - لائی - قسمت ۱: لائی منسوج نبافته قابل دوخت -

ویژگی‌ها

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین ویژگی‌ها، نمونه‌برداری، بسته‌بندی، و نشانه‌گذاری انواع لائی منسوج نبافته قابل دوخت به پارچه، می‌باشد.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود.

در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدرکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه‌های بعدی آن‌ها مورد نظر است.

استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۳۳، روش نمونه‌برداری از کاغذ و مقوا

۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷، نساجی- ثبات رنگ کالاهای نساجی - ثبات رنگ در برابر خشک‌شویی با استفاده از حلال پرکلرواتیلن - روش آزمون

۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸، نساجی- شرایط محیطی استاندارد برای آماده‌سازی و انجام آزمون

۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲، منسوجات- روش اندازه‌گیری تغییر ابعاد پارچه پس از غوطه‌وری در آب

سرد

۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۴، منسوجات- روش تعیین قابلیت برگشت‌پذیری از چروک خوردگی- روش آزمون

۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۰۵، روش‌های نمونه‌گیری تصادفی و چگونگی استفاده از جداول اعداد تصادفی

۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۸۲۴، روش تعیین طول خمش در منسوجات نبافته

۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۵۱۵۲، اندازه‌گیری جرم در واحد سطح منسوجات نبافته

۹-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۵۱۵۴، اندازه‌گیری مقاومت و ازدیاد طول کششی منسوجات نبافته

۱۰-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶، نساجی- ثبات رنگ در برابر شستشو با صابون یا صابون و سودا- روش آزمون

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و تعاریف زیر بکار می‌رود:

۱-۳

بهر

مجموعه‌ای از کالا که دارای ویژگی‌های فیزیکی، شیمیایی و ظاهری یکسان باشند.

۲-۳

لایی

منسوجی است که بطور معمول با چسب حرارتی یا دوخت، بین دو لایه از پارچه در پوشاک، مورد استفاده قرار می‌گیرد.

۴ نوع لائی

انواع لائی با توجه به جرم در واحد سطح، به ۴ نوع تقسیم می‌شود (طبق جدول ۱) که معمولاً برای مصارف زیر توصیه می‌شود:

۱-۴ لائی نوع ۱، برای قسمت‌های جلو^۱، قسمت‌های آویز^۲، مغزی‌ها^۳، سرآستین^۴، یقه، و لبه جیب^۵ لباس‌های بارانی مصرف می‌شود.

۲-۴ لائی نوع ۲، برای قسمت‌های جلو، پیش سینه^۶، کمر^۷، کمر بند و لبه جیب در کاپشن، پالتو، بارانی بکار می‌رود.

-
- 1-Foreparts
 - 2-Flaps
 - 3-Welts
 - 4-Cuffs
 - 5-Pocket stays
 - 6-Chest pieces
 - 7-Waistbands

۳-۴ لائی نوع ۳، برای سرآستین، قسمت‌های آویز، مغزی‌ها، برگردان یقه^۱، لبه جیب و نوار سرشانه^۲ بارانی مصرف می‌شود.

۴-۴ لائی نوع ۴، برای قسمت‌های جلو، پیش سینه، کمر بند و نوار سرشانه کاپشن و پالتو بکار می‌رود. یادآوری- این تقسیم بندی فقط برای راهنمایی می‌باشد و مصرف نهایی لائی را محدود نمی‌کند.

۵ ویژگی‌ها

ویژگی انواع لائی براساس نوع (بند ۵ را ببینید) در زیر داده شده است.

۱-۵ جرم در واحد سطح

جرم در واحد سطح لائی باید براساس نوع لائی، مطابق با مقدار اظهار شده و در محدوده اعلام شده در جدول ۱ با حد رواداری $\pm 10\%$ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۵۱۵۲).

۲-۵ مقاومت تا حد پارگی

مقاومت تا حد پارگی لائی براساس نوع آن، باید طبق جدول ۱ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۵۱۵۴).

۳-۵ مقاومت تا حد پارگی بعد از ۳ بار شستشو یا خشک‌شوئی

۱-۳-۵ مقاومت تا حد پارگی هر آزمونه (لائی)، پس از ۳ بار شستشو (روش آزمون مطابق با روش ۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶) براساس نوع آن، باید طبق جدول ۱ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۵۱۵۴).

۲-۳-۵ چنانچه طبق دستورالعمل تولیدکننده، لائی فقط قابل خشک‌شوئی باشد، پس از ۳ بار خشک‌شوئی (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷)، مقاومت تا حد پارگی هر آزمونه (لائی) براساس نوع آن، باید طبق جدول ۱ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۵۱۵۴).

۴-۵ قابلیت برگشت پذیری از چروک خوردگی

قابلیت برگشت پذیری از چروک خوردگی لائی براساس نوع آن، باید طبق جدول ۱ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۴).

۵-۵ قابلیت برگشت پذیری از چروک خوردگی بعد از ۳ بار شستشو یا خشک‌شوئی

۵-۵-۱ قابلیت برگشت پذیری از چروک خوردگی هر نمونه (لایه)، پس از ۳ بار شستشو (مطابق با روش ۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶) براساس نوع آن، باید طبق جدول ۱ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۴).

۵-۵-۲ چنانچه طبق دستورالعمل تولیدکننده، لایه فقط قابل خشک‌شوئی باشد، پس از ۳ بار خشک‌شوئی (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷)، قابلیت برگشت پذیری از چروک خوردگی هر نمونه (لایه) براساس نوع آن، باید طبق جدول ۱ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۴).

۵-۶ تغییر مقاومت خمشی بعد از ۳ بار شستشو یا خشک‌شوئی

۵-۶-۱ درصد کاهش در طول خمش هر نمونه (لایه) نسبت به مقاومت خمشی اولیه، پس از ۳ بار شستشو (مطابق با روش ۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶) براساس نوع آن، باید طبق جدول ۱ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۴۸۲۴).

۵-۶-۲ چنانچه طبق دستورالعمل تولیدکننده، لایه فقط قابل خشک‌شوئی باشد، درصد کاهش در طول خمش هر نمونه (لایه) نسبت به مقاومت خمشی اولیه پس از ۳ بار خشک‌شوئی (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷) براساس نوع آن، باید طبق جدول ۱ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۴۸۲۴).

۵-۷ تغییر ابعاد بعد از یک بار خشک‌شوئی

چنانچه طبق دستورالعمل تولیدکننده، لایه فقط قابل خشک‌شوئی باشد، پس از یک بار خشک‌شوئی (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷) هر نمونه (لایه)، تغییر ابعاد باید طبق جدول ۱ باشد.

یادآوری ۱- به دلیل آسیب پذیر بودن ساختار لایه، روش آزمون خشک‌شوئی، با استفاده از ۶ دیسک فلزی انجام می‌شود.

یادآوری ۲- در صورت عدم درج عبارت « فقط قابل خشک‌شوئی»، آزمون‌های مربوط به بند ۴-۳، ۴-۵، و ۴-۶، باید با روش شستشو انجام شود.

۵-۸ تغییر ابعاد بعد از غوطه‌وری در آب سرد

تغییرات ابعاد لایه بعد از غوطه‌وری در آب سرد در جهت تولید ماشین و عمود بر جهت تولید ماشین، باید براساس نوع مصرف لایه حداکثر طبق جدول ۱ باشد (مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲).

جدول ۱- ویژگی‌های انواع لائی منسوج نبافته قابل دوخت به پارچه براساس نوع

شماره	حد رواداری	الزامات				ویژگی
		لائی نوع ۴	لائی نوع ۳	لائی نوع ۲	لائی نوع ۱	
۵۱۵۲	± ۱۰٪ مقدار اظهار شده	> ۱۲۰ ≤ ۱۵۰	> ۹۵ ≤ ۱۲۰	> ۶۵ ≤ ۹۵	≤ ۶۵	جرم در واحد سطح (g/m ²)
۵۱۵۴	حداقل	۱۸۰	۱۳۰	۸۰	۶۰	مقاومت تا حد پارگی در جهت تولید ماشین (N)
۵۱۵۴	حداقل	۷۰	۵۰	۳۰	۲۰	مقاومت تا حد پارگی عمود بر جهت تولید ماشین (N)
۵۱۵۴ یا ۱۸۷ ۱۰۰۷۶-روش ۲	حداقل	۱۷۰	۱۲۴	۷۷	۵۷	مقاومت تا حد پارگی در جهت تولید ماشین بعد از ۳ بار شستشو یا خشک‌شوئی ^a (N)
۵۱۵۴ یا ۱۸۷ ۱۰۰۷۶-روش ۲	حداقل	۶۶	۴۷	۲۸	۱۹	مقاومت تا حد پارگی عمود بر جهت تولید ماشین بعد از ۳ بار شستشو یا خشک‌شوئی (N)
۱۲۴۴	حداقل	۱۵۵	۱۴۵	۱۴۵	۱۴۰	قابلیت برگشت پذیری از چروک خوردگی در جهت تولید ماشین و عمود بر جهت تولید ماشین (درجه)

جدول ۱- ادامه

۱۲۴۴ یا ۱۸۷ -۱۰۰۷۶ روش ۲	حداقل	۱۴۵	۱۳۵	۱۳۵	۱۳۰	قابلیت برگشت پذیری از چروک خوردگی بعد از ۳ بار شستشو یا خشک‌شوئی در جهت تولید ماشین و عمود بر جهت تولید ماشین (درجه)
۴۸۲۴	حداکثر	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	کاهش در طول خمش بعد از ۳ بار شستشو یا خشک‌شوئی در جهت تولید ماشین و عمود بر جهت تولید ماشین (%)
۱۸۷	حداکثر	۲	۲	۲	۲	تغییر ابعاد بعد از یک بار خشک‌شوئی در جهت تولید ماشین و عمود بر جهت تولید ماشین (%)
۱۲۴۲	حداکثر	۲	۲	۲	۲	تغییر ابعاد بعد از غوطه‌وری در آب سرد در جهت تولید ماشین و عمود بر جهت تولید ماشین (%)
<p>^a آزمون‌های شستشو و خشک‌شوئی در این استاندارد، بدون وجود پارچه‌های همراه و با ابعاد نمونه ۱۰ × ۱۰ انجام می‌شوند.</p>						

۶ شرایط محیطی جهت آماده‌سازی آزمون و انجام آزمون

آزمونه‌ها را حداقل به مدت ۲۴ ساعت در شرایط محیطی استاندارد (مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸) قرار داده و سپس بلافاصله بعد از خارج کردن از شرایط محیطی استاندارد، آزمون‌ها را انجام دهید.

۷ نمونه‌برداری

۱-۷ نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی کالا در بهر بوده و به‌طور تصادفی طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۰۵ انتخاب شوند.

۲-۷ نمونه‌برداری از رول باید طبق جدول ۲ صورت گیرد.

جدول ۲ - نمونه‌برداری از رول

تعداد رول‌های انتخابی	تعداد رول در بهر
همه	از ۱ تا ۵
۵	از ۶ تا ۳۹۹
۲۰	۴۰۰ یا بیشتر

۳-۷ رول‌های انتخابی باید سالم بوده و از نظر وضع ظاهری نیز بی عیب باشد.

۴-۷ برای نمونه‌برداری از رول باید ابتدا لایه‌های صدمه دیده را کنار بگذارید و پس از کنار گذاشتن سه لایه سالم دیگر، نمونه‌برداری از بقیه رول طبق استاندارد ملی ایران ۱۳۳ انجام گیرد.

۵-۷ نمونه‌ها باید صاف و عاری از هرگونه تا و چین خوردگی باشند.

۸ بسته‌بندی

۱-۸ لائی باید به دور تکیه‌گاه لوله‌ای شکل، به‌طور منظم و محکم پیچیده شود.

۲-۸ ویژگی‌های لائی هر رول باید یکسان باشد.

۳-۸ رول‌ها باید در کیسه‌های پلی‌اتیلن یا سلوفان که در مقابل نفوذ آب مقاوم باشد، قرار گیرد.

۹ نشانه‌گذاری

آگاهی‌های زیر باید به طور خوانا روی برچسب، برای تولیدات داخلی به زبان فارسی و برای صادرات و واردات به زبان انگلیسی و یا به زبان کشور خریدار درج و به رول لائی، الصاق شود.

- ۱-۹ درج عبارت «لائئی منسوج نبافته قابل دوخت»؛
- ۲-۹ نام و/یا نشان تجاری؛
- ۳-۹ جنس لائی؛
- ۴-۹ عرض لائی؛
- ۵-۹ طول رول؛
- ۶-۹ جرم در واحد سطح بر حسب گرم بر متر مربع؛
- ۷-۹ درج عبارت «فقط قابل خشک‌شوئی» (در صورت کاربرد)؛
- ۸-۹ نشانی واحد تولیدی (فقط در مورد تولیدات داخلی)؛
- ۹-۹ درج عبارت «ساخت ایران» (فقط در مورد تولیدات داخلی)؛
- ۱۰-۹ نشانه‌های اضافی مورد نیاز.