



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran



استاندارد ملی ایران

۱۳۹۵۱

چاپ اول

ISIRI

13951

1st.Edition

منسوجات – پتوی سفری صد در صد پلی
استر – ویژگی‌ها و روش آزمون

**Textiles –travel blanket 100% polyester -
specification and test method**

ICS:97.160

به نام خدا

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه* صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف-کنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذیصلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که مؤسسه استاندارد تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱ کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و / یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سا زمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، مؤسسه استاندارد این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آنها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این مؤسسه است.

* مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

1- International organization for Standardization

2 - International Electro technical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organization International de Metrology Legal)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«منسوجات – پتوی سفری صد در صد پلی استر – ویژگی‌ها و روش آزمون»

رئیس:

بختیاری، همایون
(فوق لیسانس مهندسی برق)

سمت و/یا نمایندگی

رئیس کمیته پتو انجمن صنایع نساجی ایران

دبیر:

روستا، مهدی
(لیسانس مهندسی نساجی)

مدیر کنترل کیفیت شرکت کارخانجات ارم

موسوی، گلناز

(لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
اداره کل بازرسی کالا و امور صادرات و واردات

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

آفاقی، جمیله

(فوق لیسانس، مهندسی نساجی)

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
پژوهشگاه استاندارد

آفاجانی، مرضیه

(دکترای نساجی)

دانشگاه صنعتی امیرکبیر

پوراصفهانی، مجتبی

(لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
پژوهشگاه استاندارد

توفیقی، روفیا

(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
پژوهشگاه استاندارد

جلادت، رامین

(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

هیات تحریر نشریه نساجی موفق

علی، سمیعی

((فوق لیسانس مهندسی نساجی))

شرکت ساتر سبز سیا

شفقت، امیر

(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

مشاور کارخانه تکبافت

شرکت پتو صالحان

صالح، رضا
(لیسانس برق)

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
اداره کل بازرسی کالا و امور صادرات و واردات

فراهانی، فرزانه
(لیسانس حسابداری)

مدیر فنی شرکت آروین ساتن

کمالی میاب، رضا
(لیسانس مهندسی نساجی)

مدیر فنی آزمایشگاه کوثر

مرتضوی، سید مهدی
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

وزارت صنایع و معادن

مردانی، نعمت اله
(دکترای نساجی)

نماینده جامعه متخصصین صنعت نساجی

ملکی، علیرضا
(لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
اداره کل نظارت بر اجرای استاندارد

وحدانی، ابراهیم
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

پیش‌گفتار

استاندارد "منسوجات - پتوی سفری صد در صد پلی‌استر - ویژگی‌ها و روش آزمون" که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تهیه و تدوین شده و در دویست و نود و سومین اجلاس کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده‌های نساجی و الیاف مورخ ۹۰/۴/۲۸ مورد تصویب قرار گرفته است. اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است :

تحقیقات و تجربیات آزمایشگاهی

منسوجات - پتوی سفری صد در صد پلی استر - ویژگی‌ها و روش آزمون

۱ هدف

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگی‌ها، نمونه برداری، روش‌های آزمون، بسته بندی و نشانه گذاری پتوی سفری صد در صد پلی استر از نوع بافته شده روی ماشین‌های بافندگی تار و پودی می‌باشد.

۲ دامنه کاربرد

- ۱-۲ این استاندارد شامل پتوهایی که نخ پود و تار آنها صد در صد پلی استر می‌باشد، می‌گردد.
- ۲-۲ این استاندارد در مورد پتوهایی که عملیات تکمیل، چاپ و رنگرزی روی آنها انجام گرفته و آماده عرضه به بازار است قابل اجرا می‌باشد.
- ۳-۲ این استاندارد ویژگی‌های مربوط به عملیات رنگرزی، نوع تکمیل و طرح و نقشه را در بر نمی‌گیرد.
- ۴-۲ استفاده از الیاف پلی استر بازیافتی^۱ صرفاً با توافق طرفین قابل انجام می‌باشد.

۳ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آنها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود. در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آنها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه بعدی آنها مورد نظر است.

استفاده از مراجع الزامی زیر برای این استاندارد الزامی است:

- ۱-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۴: سال ۱۳۶۷، روش تعیین ثبات رنگ کالاهای نساجی در مقابل مالش
- ۲-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۵: سال ۱۳۵۵، ثبات رنگ کالاهای نساجی - روش تعیین ثبات رنگ در مقابل نور روز
- ۳-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۹۲۵: سال ۱۳۶۱، نساجی-ویژگی‌های نخ یکسره پلی استر کشیده شده
- ۴-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۹۲۷: نساجی-نخ پلی استر یکسره تکسچره شده به روش تاب مجازی - ویژگی‌ها و روشهای آزمون

- ۳-۵ استاندارد ملی ایران شماره ۹۳۸: سال ۱۳۷۱، جدول بازرسی نمونه‌ای - بخش اول - بازرسی وصفی‌ها و شمارش عیوب
- ۳-۶ استاندارد ملی ایران شماره ۹۳۹: سال ۱۳۷۱، جدول بازرسی نمونه ای - بخش دوم - بازرسی با متغیرها برای درصد نقص دارها
- ۳-۷ استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸: سال ۱۳۷۰، شرایط آزمایشگاهی برای آماده نمودن و اندازه گیری مشخصات فیزیکی و مکانیکی منسوجات
- ۳-۸ استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۸: سال ۱۳۵۳، روش تعیین وزن در واحد طول و واحد سطح پارچه
- ۳-۹ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲: سال ۱۳۵۳، روش تعیین تغییرات ابعاد پارچه بعد از غوطه‌وری در آب سرد
- ۳-۱۰ استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۰۵: سال ۱۳۶۸، روش‌های نمونه گیری تصادفی و چگونگی استفاده از جدول اعداد تصادفی
- ۳-۱۱ استاندارد ملی ایران شماره ۲۵۸۵: سال ۱۳۶۵، ویژگی‌های پارچه‌های روبان حاشیه (تاری و پودی)
- ۳-۱۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۸۳: سال ۱۳۷۳، ویژگی‌های نخ دوخت صنعتی از الیاف مصنوعی یا مخلوط با الیاف طبیعی
- ۳-۱۳ استاندارد ملی ایران شماره ۴۰۸۴: سال ۱۳۷۶، روش تعیین ثبات رنگ در مقابل نور مصنوعی
- ۳-۱۴ استاندارد ملی ایران شماره ۶۰۲۰: سال ۱۳۸۷، منسوجات -برچسب و نشانه گذاری پتو - ویژگی‌ها
- ۳-۱۵ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶: سال ۱۳۸۸، ثبات کالای نساجی - روش تعیین ثبات رنگ در برابر شستشو
- ۳-۱۶ استاندارد ملی ایران شماره ۱-۱۱۴۷: سال ۱۳۷۰، روش اندازه گیری و ازدیاد طول تا حد پارگی پارچه تار و پودی (روش نوار باریک)

۴ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و / یا تعاریف زیر به کار می‌رود:

۴-۱

بهر

به مجموعه کالایی گفته می‌شود که دارای خواص فیزیکی و شیمیایی (نوع نخ تار، نخ پود، وزن، درازا، پهنا، و مواد اولیه مشابه) یکسان باشند.

۲-۴

نمره نخ در سیستم انگلیسی (N_e) عبارت از تعداد هنک‌ها^۱ در یک پوند می‌باشد.

۳-۴

نمره نخ در سیستم متریک (N_m) طولی از نخ بر حسب متر است که وزن آن یک گرم باشد.

۴-۴

تکس

بیان کننده نمره نخ (وزن مخصوص خطی) بوده و عبارت است از وزن ۱۰۰۰ متر نخ بر حسب گرم می‌باشد (دسی تکس ۰/۱ تکس می‌باشد).

۵-۴

دنیر

بیان کننده نمره نخ (وزن مخصوص خطی) بوده و عبارت است از وزن ۹۰۰۰ متر نخ بر حسب گرم.

۶-۴

روبان

پارچه حاشیه که در سیستم تاری پودی یا حلقوی بافته و به دور پتو دوخته می‌شود.

۷-۴

پلی استر بازیافتی

الیاف پلی استر تولید شده از مواد اولیه بازیافتی

۱- هنک: تعداد ۸۴۰ یاردها در یک پوند

۵ ویژگی ها

۵-۱ ثبات رنگ

درجات ثبات رنگ پتو، روبان آن در مقابل عوامل مختلف باید طبق جدول ۱ باشد.

جدول ۱ - ثبات رنگ پتو، روبان حاشیه در مقابل عوامل مختلف

شماره استاندارد ملی ایران	حداقل درجه لکه گذاری	حداقل درجه تغییر رنگ		عوامل مختلف	ردیف
		روبان حاشیه	پتو		
۴۰۸۴ و ۲۰۵	-	۴	۵	نور	۱
۱۰۰۷۶	۴	۴	۴	شستشو	۲
۲۰۴	۴	۴	۴	مالش خشک	۳
۲۰۴	۴	۴	۴	مالش مرطوب	۴

یادآوری: آزمون شستشو مطابق روش اول استاندارد مربوطه انجام می شود.

۵-۲ نمره نخ

۵-۲-۱ نخ تار یکسره

نمره نخ تار یکسره پیشنهادی در پتو طبق جدول شماره ۲ پیشنهاد می شود سایر ویژگی های نخ تار طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۹۲۵ و ۹۲۷ می باشد.

جدول ۲ - نمره نخ تار یکسره پتوی سفری

نمره نخ بر حسب تکس	نمره نخ در سیستم دنیر	ردیف
۱۰۰ یک لا	۹۰۰ یک لا	۱
۸۳ یک لا	۷۴۷ یک لا	۲
۷۱ یک لا	۶۳۹ یک لا	۳

۲-۲-۵ نخ پود

نمره نخ پود مورد مصرف در پتو طبق جدول شماره ۳ پیشنهاد می‌شود.

جدول ۳ - نمره نخ پود پتوی سفری

نمره نخ در سیستم متریکی	نمره نخ بر حسب تکس	ردیف
۴ یک لا	۲۵۰ یک لا	۱
۵ یک لا	۲۰۰ یک لا	۲
۱۰ یک لا	۱۰۰ یک لا	۳
۱۲ یک لا	۸۳ یک لا	۴
۱۴ یک لا	۷۱ یک لا	۵

۲-۵ ویژگی‌های پتو

طبق جدول شماره ۴ می‌باشد.

جدول ۴ - ویژگی‌های پتوی سفری

حداکثر تغییر ابعاد پس از غوطه‌وری در آب سرد (درصد)		حداقل استحکام کششی تا حد پارگی (Kgf)		وزن یک متر مربع (گرم)	نوع پتو
در جهت پود	در جهت تار	در جهت پود	در جهت تار		
۲	۲	۷۰	۱۰۰	۲۰۰-۴۹۹	سفری
۱۲۴۲	۱۲۴۲	۱۱۴۷-۱	۱۱۴۷-۱	۱۱۴۸	روش آزمون طبق استاندارد

۴-۵ ابعاد پتو

ابعاد پتو طبق جدول ۵ پیشنهادی بوده و حد رواداری آن ± 3 درصد می‌باشد و روش آزمون آن به صورت زیر است:

نمونه مورد آزمون به صورت آزاد، بدون تا خوردگی و چروک روی یک سطح کاملاً صاف پهن کنید و سپس ابعاد آن توسط یک وسیله اندازه گیری که به سانتی متر مدرج می‌باشد در سه نقطه متفاوت (که به فاصله ۱۰ سانتیمتری از ابتدا و انتهای پتو قرار داشته باشد) در جهت طول و عرض اندازه گیری و میانگین اندازه‌ها در هر جهت محاسبه شده و به عنوان ابعاد پتو گزارش می‌شود.

جدول ۵ - ابعاد پتوی سفری

نوع پتو	اندازه	درازای طول (سانتی متر)	پهنای عرض (سانتی متر)
بچه گانه	کوچک	۱۰۰	۷۰
	(نوزاد)	۱۲۰	۸۰
	متوسط	۱۶۰	۱۲۰
	بزرگ		
یک نفره	کوچک	۲۰۵	۱۴۰
	متوسط	۲۲۰	۱۶۰
	بزرگ	۲۴۰	۱۶۰
دو نفره	کوچک	۲۴۰	۱۸۰
	متوسط	۲۴۰	۲۰۰
	بزرگ	۲۴۰	۲۲۰

۵-۵ کناره

کناره پتو باید بدون موج و به طور یکنواخت و مستقیم بافته شده باشد.

۶-۵ حاشیه پتو

۱-۶-۵ لبه‌های پتو باید به صورت زیگزاگ سردوزی شده و یا با روبان مقاوم طوری دوخته شود که از خارج شدن نخ در هنگام استفاده جلوگیری نماید. جنس و نوع بافت پارچه روبان حاشیه پتو طبق پیشنهاد تعیین می‌گردد.

یادآوری - ویژگیهای روبان تاروپودی طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۵۸۵ باشد.

۲-۶-۵ جنس و نمره نخ دوخت طبق پیشنهاد تعیین می‌گردد. ویژگی‌های آن طبق استانداردهای ملی ایران به شماره ۲۸۸۳ (ویژگی‌های نخ دوخت پلی‌استر و مخلوط با پنبه) و / یا (ویژگی‌های نخ دوخت پلی‌استر) باشد.

۳-۶-۵ نخ دوخت باید از ابتدا تا انتهای هر طول یا عرض پتو، یکسره (مداوم) باشد و در پایان نیز سر قائمی شود.

۴-۶-۵ حداقل تعداد بخیه نخ دوخت در پتوهای نوار دوزی شده باید در ۱۰ سانتی متر ۳۰ بخیه باشد و در پتوی فاقد نوار باید در ۱۰ سانتی متر ۲۰ بخیه باشد.

یادآوری- نخ دوخت در صورت غیر یکسره بودن بایستی دو لا باشد.

۵-۶-۵ در پتوی سفری که دارای ریشه می‌باشد ریشه باید به گونه‌ای باشد که از خارج شدن نخ در هنگام استفاده جلوگیری نماید پیشنهاد می‌گردد ریشه تاب خورده و یا افزایش تراکم پود در نقطه ریشه، داشته باشد.

یادآوری ۱- پیشنهاد می‌گردد در صورت استفاده از پارچه روبان حاشیه پتو (تاری و پودی) ویژگی‌های آن طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۵۸۵ می‌باشد.

یادآوری ۲- در موارد خاص با توافق طرفین می‌توان از بافت لینو یا حاشیه برگردان^۱ استفاده نمود به گونه‌ای که از خارج شدن نخ به هنگام استفاده جلوگیری شود.

۷-۵ عیوب غیر مجاز

در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی پتو باید عاری از عیوب زیر باشد:

۱-۷-۵ ناپیکنواختی ظاهری در سطح پتو (خار زنی نامناسب و غیره)، داشتن گره در سطح پتو، آثار لکه، زردی، بریدگی، سوختگی و مشابه آن؛

۲-۷-۵ رگه عرضی؛

۳-۷-۵ رگه طولی؛

۴-۷-۵ سرکجی؛

۵-۷-۵ موج دار بودن لبه؛

۶-۷-۵ ناهماهنگی رنگی؛

۷-۷-۵ عیوب دوخت روبان و پارگی روبان؛

۸-۷-۵ نقشه اشتباه؛

۹-۷-۵ رفوی قابل رویت؛

یادآوری - پتوی آماده عرضه به بازار نباید دارای بوی زننده باشد.

۶ نمونه برداری

نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص کالا بوده و به طور تصادفی انتخاب شود (طبق استانداردهای ملی ایران به شماره‌های ۹۳۸، ۹۳۹ و ۲۳۰۵).
برای انجام آزمون‌های لازم باید از هر بهر کالا نمونه برداری طبق جدول ۵ انجام گیرد.

جدول ۵ - نمونه برداری

تعداد پتو در یک بهر	تعداد پتو جهت انجام آزمون	تعداد نمونه معیوب مجاز برای آزمون های فنی	تعداد نمونه معیوب مجاز برای آزمون‌های چشمی
۱۰-۱۰۰	۵	۰	۰
۱۰۱-۵۰۰	۷	۰	۰
۵۰۱-۱۵۰۰	۱۰	۰	۱
۱۵۰۱-۳۰۰۰	۱۵	۰	۱
۳۰۰۱-۱۰۰۰۰	۲۵	۱	۲
۱۰۰۰۱ به بالا	۳۵	۲	۳

یادآوری - آزمون‌های چشمی یا ظاهری باید در محل کارگاه تولید و یا انبار انجام شود.

۷ شرایط محیطی جهت انجام آزمون

آزمونه‌ها را قبل از انجام آزمون حداقل ۲۴ ساعت در رطوبت نسبی 2 ± 65 درصد و دمای 20 ± 20 درجه سلسیوس (طبق استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸) قرار داده و سپس آزمون‌های لازم را در همان محیط انجام دهید.

۸ نشانه گذاری روی پتو

کلیه اطلاعات باید روی نوار پارچه ای که درجات ثبات رنگ آن برابر ثبات رنگ پتو باشد به زبان فارسی و در مورد صادرات و واردات به زبان مورد توافق نوشته شده، به طور محکم در جای مناسب (در گوشه‌های پتو به گونه‌ای که اطلاعات مندرج بر روی آن قابل رویت باشد)، دوخته شود. اطلاعات ارائه شده در برجسب پتو باید طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۶۰۲۰ باشد.
طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۶۰۲۰ باشد.

۹ بسته بندی

۱-۹ بسته بندی پتو

پتو باید در سلوفان و یا پلی اتیلن شفاف بی رنگ و یا درون کیف‌های مخصوص پتو بسته بندی شود.

۲-۹ بسته بندی پتو در کارتن یا عدل

۱-۲-۹ پتوها باید در کارتن یا عدل‌های هم نوع و هم شکل محکم و به طور مناسب بسته بندی شوند.

۲-۲-۹ تعداد پتوهای موجود در یک کارتن یا عدل متناسب با نوع و اندازه پتو باید مشخص شود.

۳-۲-۹ جنس کارتن یا عدل باید طوری باشد که محکم بوده و از نفوذ گرد و غبار و مشابه آن‌ها به داخل بسته بندی جلوگیری کند.

۴-۲-۹ چنان چه بسته بندی به صورت کارتن باشد، کارتن حاوی پتو باید تسمه کشی و یا کارتن توسط نایلون شیرینک شود، به طوری که به محتویات آن صدمه‌ای نرساند.

۱۰ نشانه گذاری روی کارتن یا عدل

قسمت خارجی هر بسته باید دارای اطلاعات زیر باشد:

۱-۱۰ نام و نشان سازنده؛

۲-۱۰ جنس پتو؛

۳-۱۰ تعداد پتو؛

۴-۱۰ شماره کارتن؛

۵-۱۰ شماره بهر؛

۶-۱۰ وزن ناخالص؛

۷-۱۰ وزن خالص؛

۸-۱۰ ابعاد پتو؛

۹-۱۰ نام کشور سازنده؛

۱۰-۱۰ مقصد (واردات، صادرات)؛

۱۱-۱۰ نشانه‌های اضافی مورد نیاز؛

یادآوری - کلیه نوشته‌ها و نشانه‌ها باید به طور خوانا و ثابت برای مصرف داخلی به زبان فارسی و در مورد صادرات و واردات به زبانی که مورد توافق سفارش دهنده و تولید کننده است باشد.